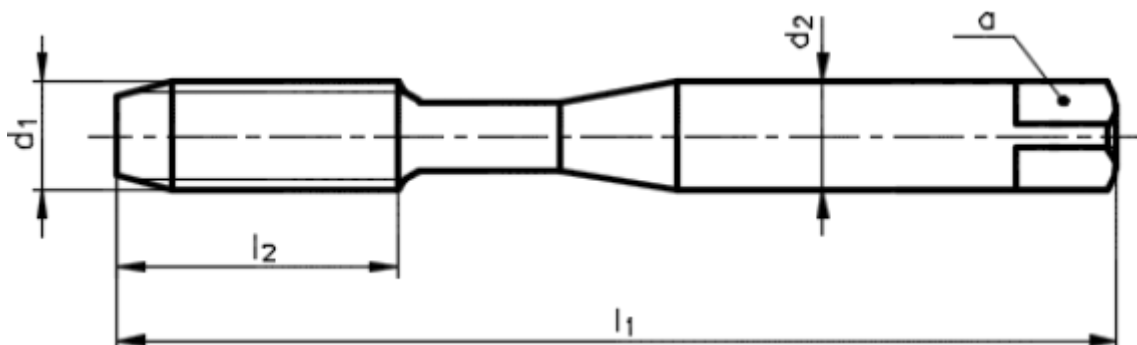
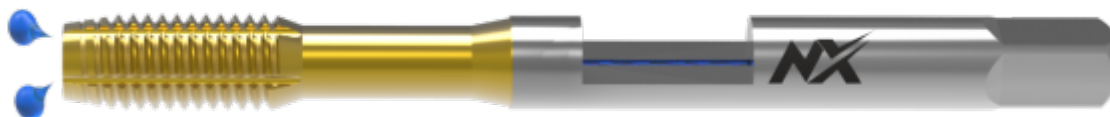


Tvářecí závitník s mazací drážkou a vnitřním chlazením

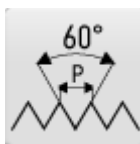


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4960NXIKZN

Vysoce výkonný tvářecí závitník s radiálním vnitřním chlazením pro metrický závit, DIN 2174, povlak TiN, pro nerezavějící oceli, možno použít i pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, čistý hliník a jeho slitiny s Si<10 %, čistou měď

M

ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

DIN 2174

NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 2174

typ VA

TYP VA
Závitník pro nerezavějící oceli

HSSE

MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE

TiN

DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu

ISO 2 6HX

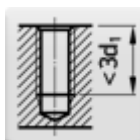
LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
ISO 2 - 6HX

IKZN

ZPŮSOB CHLAZENÍ
Vnitřní přívod chladicí kapaliny s otvory v drážkách

C

ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu L < 3xd1)

Vyberte variantu produktu

| ID | D1 | P | Lícování | I1 | I2 | d2 | a | Cena bez DPH | Cena s DPH |
|-----------------|-----|------|----------|-----|----|----|-----|--------------|-------------|
| 043035392060090 | M6 | 1 | 6HX | 80 | 19 | 6 | 4,9 | 1536.00 CZK | 1858.56 CZK |
| 043035392080090 | M8 | 1,25 | 6HX | 90 | 22 | 8 | 6,2 | 1678.00 CZK | 2030.38 CZK |
| 043035392100090 | M10 | 1,5 | 6HX | 100 | 24 | 10 | 8 | 2075.00 CZK | 2510.75 CZK |
| 043035392120090 | M12 | 1,75 | 6HX | 110 | 28 | 9 | 7 | 2349.00 CZK | 2842.29 CZK |
| 043035392140090 | M14 | 2 | 6HX | 110 | 30 | 11 | 9 | 3694.00 CZK | 4469.74 CZK |
| 043035392160090 | M16 | 2 | 6HX | 110 | 32 | 12 | 9 | 3720.00 CZK | 4501.20 CZK |

Použití

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|--|--|----------------|------------|------------------|
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | průchozí (délka závitu $L < 0,8 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | neprůchozí (délka závitu $L > 2,5 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2 | neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|--|---|----------------|------------|------------------|
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si < 10% | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník legovaný s obsahem Si > 10% | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Hliník měkký | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 20-50 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|--|---|----------------|------------|------------------|
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Měď čistá | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|---|--|----------------|------------|------------------|
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L > 2,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L < 0,8d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L > 2,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$) | 18-28 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L < 0,8d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu $L > 2,5d_1$) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|--|---|----------------|------------|------------------|
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ² | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 12-20 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | průchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 2xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška) | průchozí (délka závitu L < 0,8xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | průchozí (délka závitu L > 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |

| OBRÁBĚNÝ MATERIÁL | TYP OTVORU | ŘEZNÁ RYCHLOST | MAZÁNÍ | POUŽITÍ |
|-------------------------------------|---|----------------|------------|------------------|
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | neprůchozí (délka závitu $L > 2,5 \times d_1$) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |
| Slitiny mědi (krátká drobná tříška) | průchozí (délka závitu $L < 0,8 \times d_1$) | 20-40 | Řezný olej | Doporučené užití |