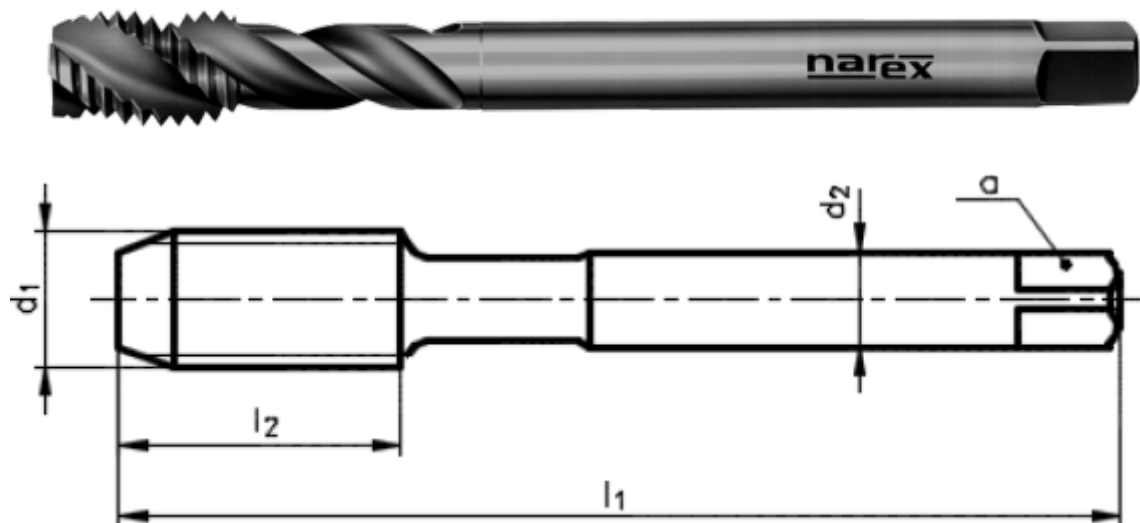


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

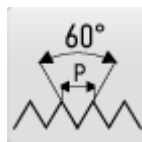


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4294

Strojní závitník pro americký unifikovaný hrubý závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ZÁVIT UNC**  
Unifikovaný hrubý závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



**TYP VA**  
Závitník pro nerezavějící oceli



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



**DRUH POVLAKU**  
Oxidace



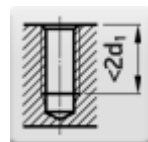
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376



**LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ**  
2BX



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
35°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 2 \times d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537932012000	UNC7/16	14	2BX	100	18	8	6,2	Poptat cenu	
041537932013000	UNC1/2	13	2BX	110	20	9	7	Poptat cenu	
041537932014000	UNC9/16	12	2BX	110	20	11	9	Poptat cenu	
041537932015000	UNC5/8	11	2BX	110	20	12	9	Poptat cenu	
041537932017000	UNC3/4	10	2BX	125	25	14	11	Poptat cenu	
041537932019000	UNC7/8	9	2BX	140	25	18	14,5	Poptat cenu	
041537932021000	UNC1	8	2BX	160	30	18	14,5	Poptat cenu	

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	3-5	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)