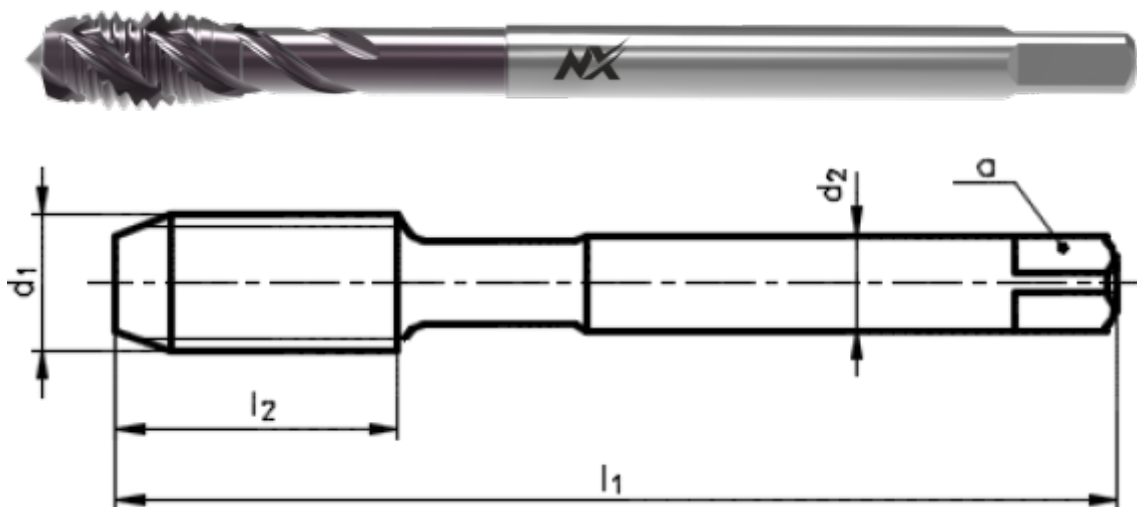


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

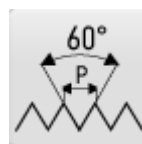


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4280NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, povlak TiCN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>, tvárné a temperované litiny, slitiny hliníku, mědi a zinku.



**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



**TYP VA**  
Závitník pro nerezavějící oceli



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



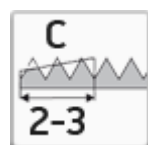
**DRUH POVLAKU**  
Povlak karbonitrid titanu



**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376



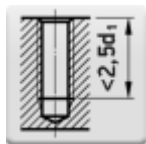
**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
40°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu  $L < 2,5d_1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042038332120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	1102.00 CZK	1333.42 CZK
042038332160000	M16	2	6H	110	20	12	9	1607.00 CZK	1944.47 CZK
042038332200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	2400.00 CZK	2904.00 CZK
042038332220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5	Poptat cenu	
042038332240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	3064.00 CZK	3707.44 CZK
042038332270000	M27	3	6H	160	30	20	16	4058.00 CZK	4910.18 CZK
042038332300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18	4779.00 CZK	5782.59 CZK
042038332330000	M33	3,5	6H	180	35	25	20	5655.00 CZK	6842.55 CZK
042038332360000	M36	4	6H	200	40	28	22	6000.00 CZK	7260.00 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5xd_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)