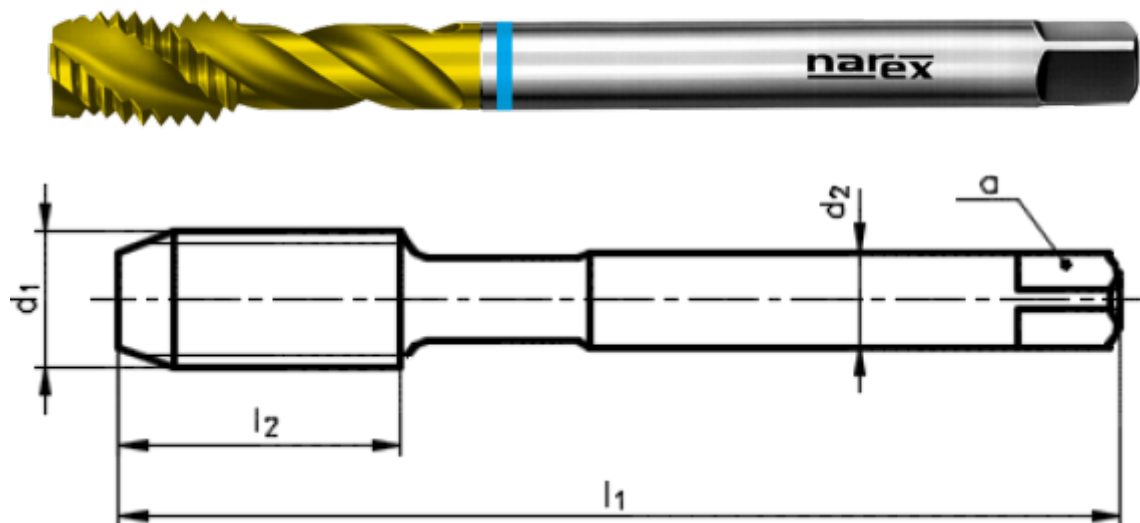


Strojní zăvitník se řroubovitou drăřkou 35°

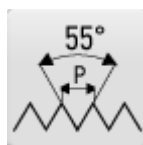


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4262

Strojní zăvitník pro trubkový zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 5156, povlak TiN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², nástrojové oceli, tvárnou litinu, čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou



ZĂVIT G
Trubkový zăvit válcový



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
55°



NORMA ZĂVITU
DIN ISO 228



TYP VA
Zăvitník pro nerezavějící oceli



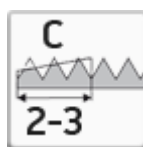
MATERIĂL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



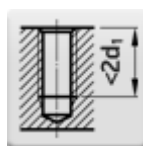
NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŹEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL řROUBOVÉ DRĂŘKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka zăvitu L < 2xd₁)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535634003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	1133.00 CZK	1370.93 CZK
041535634007000	G1/4"	19		100	16	11	9	1588.00 CZK	1921.48 CZK
041535634011000	G3/8"	19		100	16	12	9	1887.00 CZK	2283.27 CZK
041535634013000	G1/2"	14		125	20	16	12	2406.00 CZK	2911.26 CZK
041535634015000	G5/8"	14		125	20	18	14,5	3059.00 CZK	3701.39 CZK
041535634017000	G3/4"	14		140	22	20	16	3867.00 CZK	4679.07 CZK
041535634019000	G7/8"	14		150	26	22	18	4361.00 CZK	5276.81 CZK
041535634021000	G1"	11		160	30	25	20	5025.00 CZK	6080.25 CZK
041535634022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	6583.00 CZK	7965.43 CZK
041535634023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	7949.00 CZK	9618.29 CZK
041535634024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041535634025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	11188.00 CZK	13537.48 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití