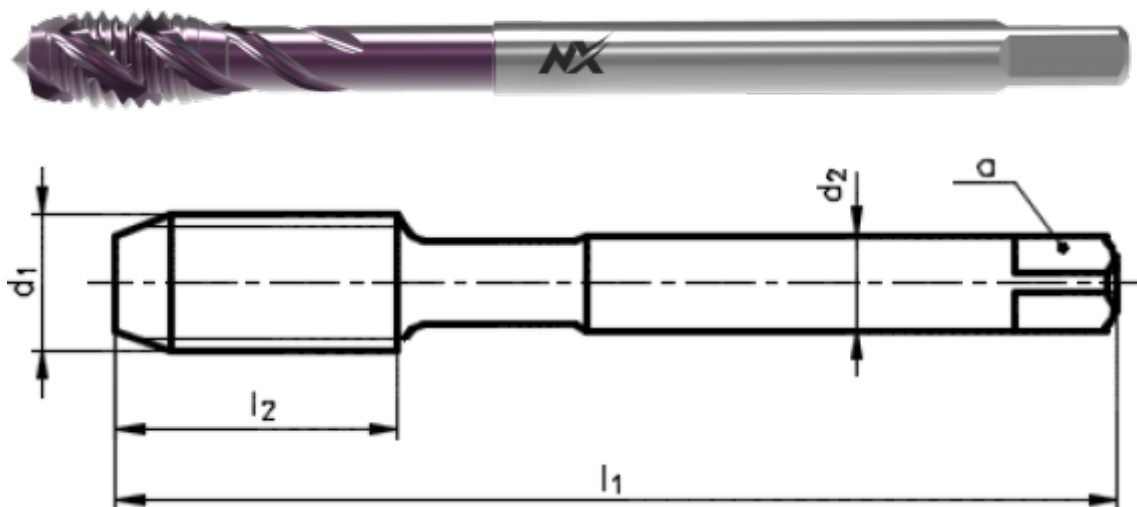


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 50°

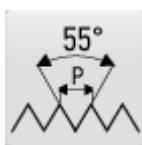


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4222NX

Vysoce výkonný strojní závitník se šroubovitou drážkou 50° pro trubkový závit, DIN 5156, povlak Balinit Hardlube, pro univerzální použití.



**ZÁVIT G**  
Trubkový závit válcový



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
55°



**NORMA ZÁVITU**  
DIN ISO 228



**TYP UNI**  
Závitník pro univerzální použití



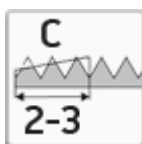
**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Prášková rychlořezná ocel



**DRUH POVLAKU**  
Povlak Balinit® Hardlube (aluminiumnitrid titanu + karbid wolframu)



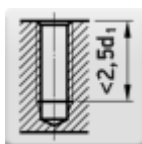
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 5156



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
50°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 2,5 \times d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042036638003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	1040.00 CZK	1258.40 CZK
042036638007000	G1/4"	19		100	15	11	9	1576.00 CZK	1906.96 CZK
042036638011000	G3/8"	19		100	15	12	9	1978.00 CZK	2393.38 CZK
042036638013000	G1/2"	14		125	18	16	12	2647.00 CZK	3202.87 CZK
042036638015000	G5/8"	14		125	18	18	14,5	3250.00 CZK	3932.50 CZK
042036638017000	G3/4"	14		140	20	20	16	3955.00 CZK	4785.55 CZK
042036638021000	G1"	11		160	22	25	20	5428.00 CZK	6567.88 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Zušlechtěné oceli do 1400 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)