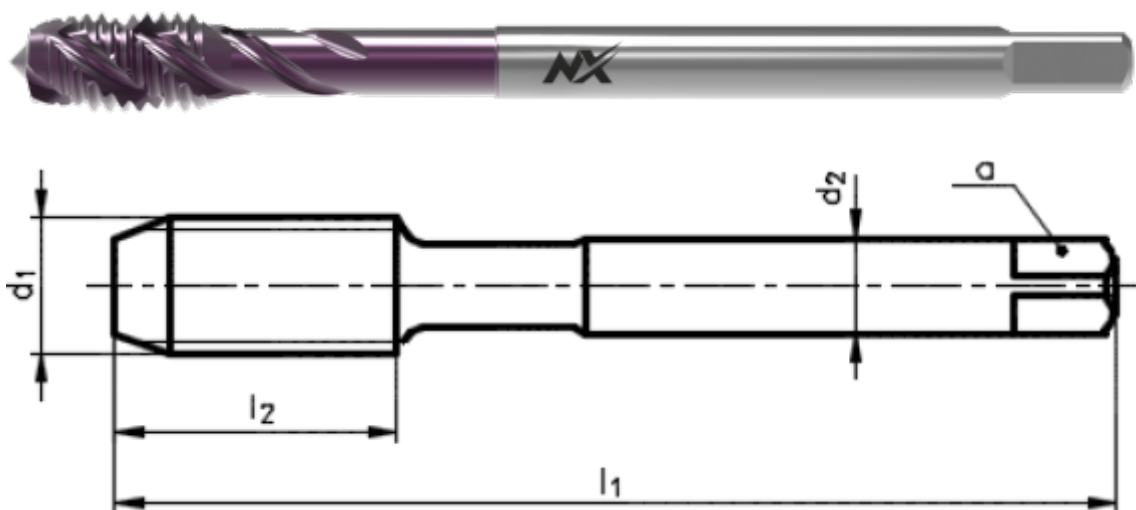


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

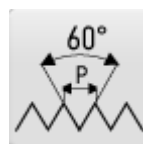


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4070NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, povlak TiAlN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



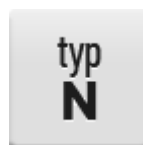
ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



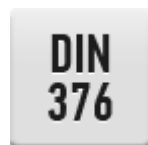
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



DRUH POVLAKU
TiAlN



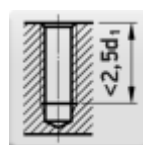
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 376



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
40°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042036318120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	710.00 CZK	859.10 CZK
042036318140000	M14	2	6H	110	20	11	9	900.00 CZK	1089.00 CZK
042036318160000	M16	2	6H	110	20	12	9	970.00 CZK	1173.70 CZK
042036318180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	1465.00 CZK	1772.65 CZK
042036318200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	1525.00 CZK	1845.25 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz