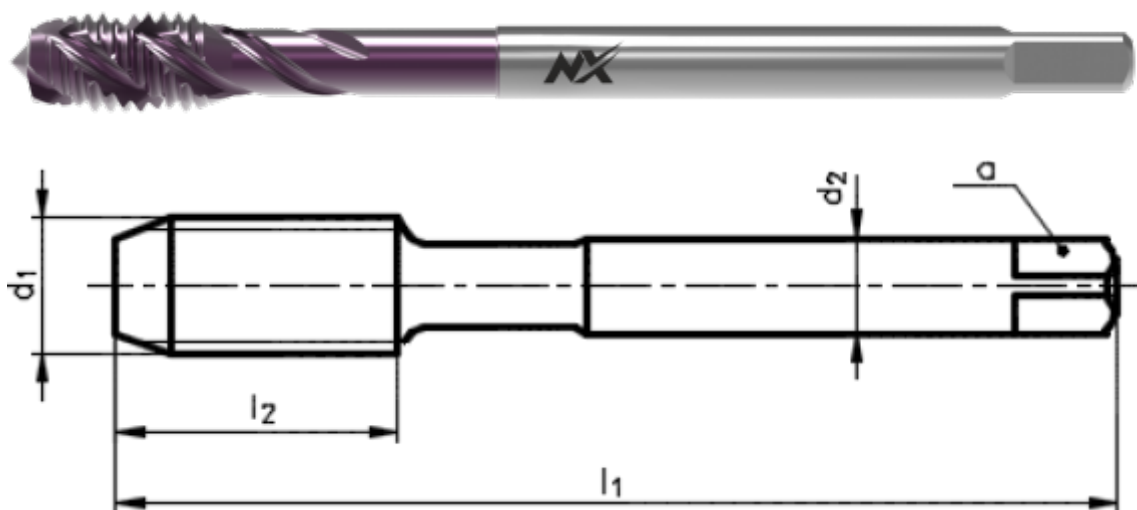


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

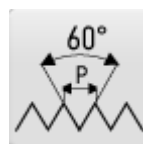


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4070NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, povlak TiAlN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



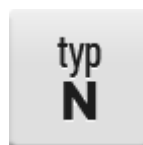
**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



**TYP N**  
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



**DRUH POVLAKU**  
TiAlN



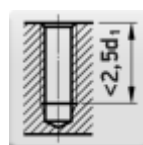
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376



**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
40°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 2,5 \times d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042036318120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	710.00 CZK	859.10 CZK
042036318140000	M14	2	6H	110	20	11	9	900.00 CZK	1089.00 CZK
042036318160000	M16	2	6H	110	20	12	9	970.00 CZK	1173.70 CZK
042036318180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	1465.00 CZK	1772.65 CZK
042036318200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	1525.00 CZK	1845.25 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)