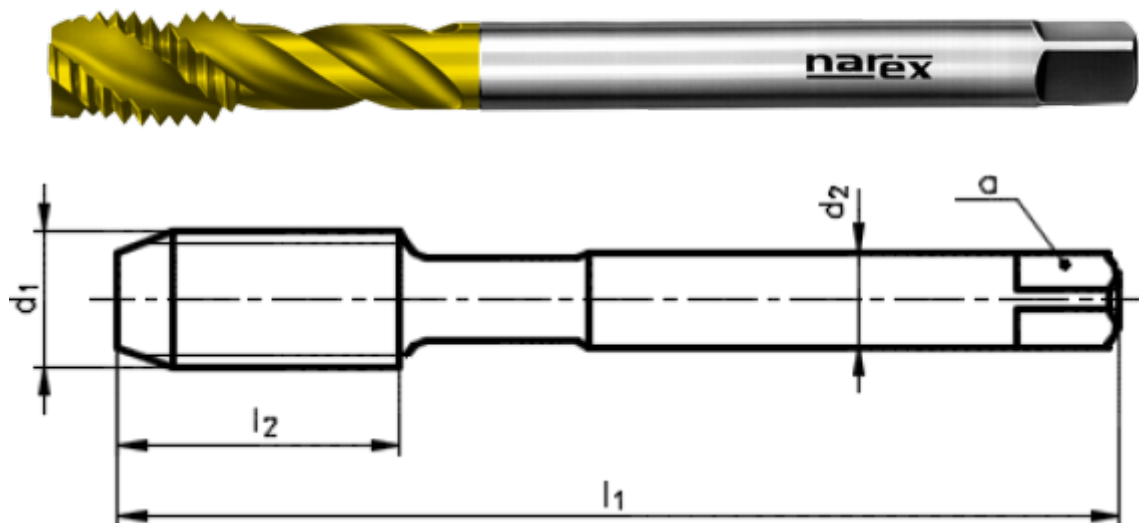


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

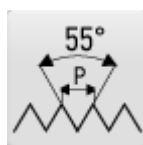


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4062

Strojní závitník pro trubkový závit se šroubovitou drážkou, DIN 5156, povlak TiN vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si>10 %



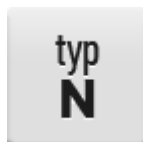
ZÁVIT G
Trubkový závit válcový



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
55°



NORMA ZÁVITU
DIN ISO 228



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm2



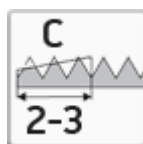
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



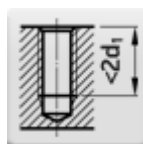
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitů $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535632003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	839.00 CZK	1015.19 CZK
041535632007000	G1/4"	19		100	16	11	9	1177.00 CZK	1424.17 CZK
041535632011000	G3/8"	19		100	16	12	9	1398.00 CZK	1691.58 CZK
041535632013000	G1/2"	14		125	20	16	12	1783.00 CZK	2157.43 CZK
041535632015000	G5/8"	14		125	20	18	14,5	2265.00 CZK	2740.65 CZK
041535632017000	G3/4"	14		140	22	20	16	2866.00 CZK	3467.86 CZK
041535632019000	G7/8"	14		150	26	22	18	3230.00 CZK	3908.30 CZK
041535632021000	G1"	11		160	30	25	20	3724.00 CZK	4506.04 CZK
041535632022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	4874.00 CZK	5897.54 CZK
041535632023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	5887.00 CZK	7123.27 CZK
041535632024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041535632025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	8289.00 CZK	10029.69 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	6-8	Emulse	Možno použít