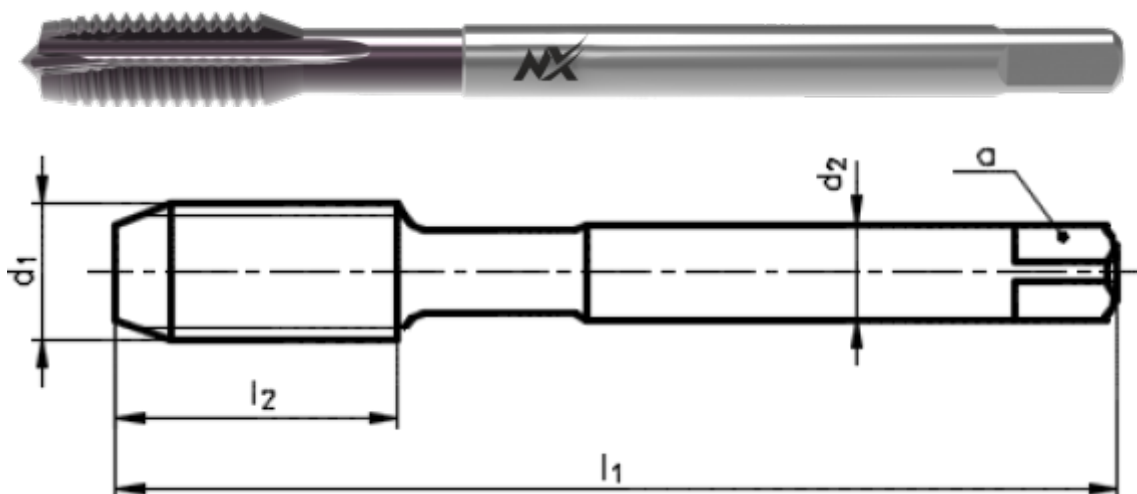


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

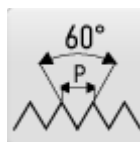


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3680NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 376, povlak TiCN, vhodný pro konstrukční oceli, zušlechtné a legované oceli, nástrojové oceli, cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², tvárné a temperované litiny, slitiny hliníku, mědi a zinku.



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



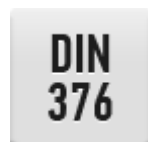
TYP VA
Závitník pro nerezavějící oceli



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



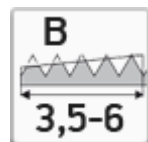
DRUH POVLAKU
Povlak karbonitrid titanu



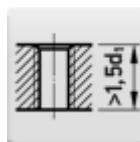
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 376



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042038262120000	M12	1,75	6H	110	28	9	7	1020.00 CZK	1234.20 CZK
042038262160000	M16	2	6H	110	32	12	9	1504.00 CZK	1819.84 CZK
042038262200000	M20	2,5	6H	140	34	16	12	2225.00 CZK	2692.25 CZK
042038262220000	M22	2,5	6H	140	34	18	14,5	Poptat cenu	
042038262240000	M24	3	6H	160	38	18	14,5	3013.00 CZK	3645.73 CZK
042038262270000	M27	3	6H	160	38	20	16	3873.00 CZK	4686.33 CZK
042038262300000	M30	3,5	6H	180	45	22	18	4568.00 CZK	5527.28 CZK
042038262330000	M33	3,5	6H	180	50	25	20	5696.00 CZK	6892.16 CZK
042038262360000	M36	4	6H	200	56	28	22	7148.00 CZK	8649.08 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz