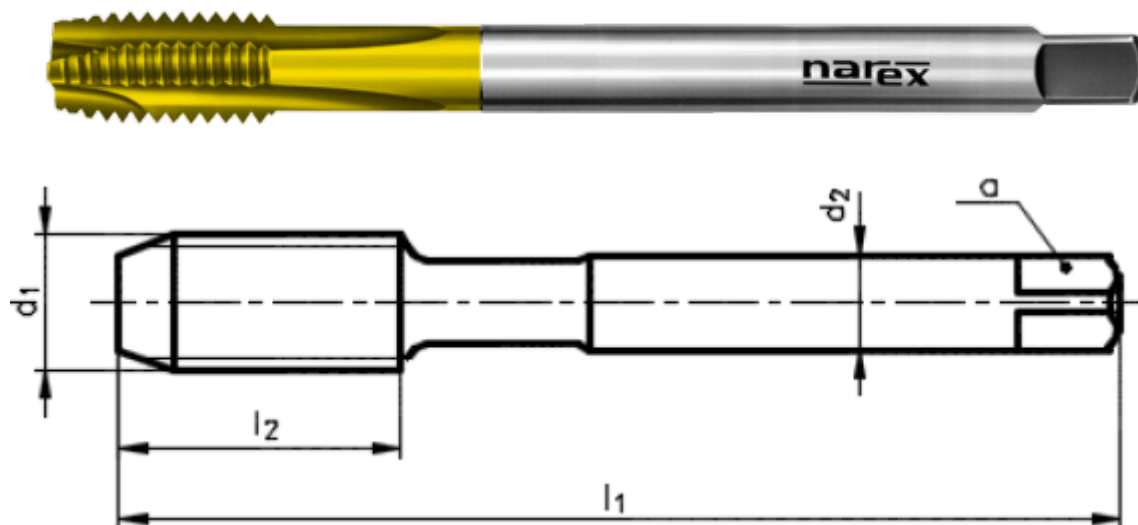


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

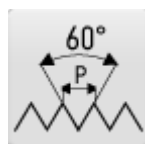


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3514

Strojní závitník pro americký unifikovaný hrubý závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 376, povlak TiN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s $Si < 10\%$.



ZÁVIT UNC
Unifikovaný hrubý závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



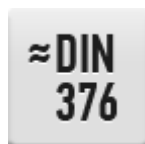
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



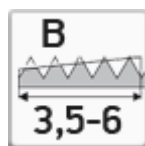
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



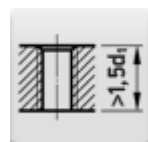
NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 376



LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535920012000	UNC7/16	14	2B	100	20	8	6,2	593.00 CZK	717.53 CZK
041535920013000	UNC1/2	13	2B	110	23	9	7	639.00 CZK	773.19 CZK
041535920014000	UNC9/16	12	2B	110	25	11	9	960.00 CZK	1161.60 CZK
041535920015000	UNC5/8	11	2B	110	25	12	9	812.00 CZK	982.52 CZK
041535920017000	UNC3/4	10	2B	125	30	14	11	1094.00 CZK	1323.74 CZK
041535920019000	UNC7/8	9	2B	140	30	18	14,5	1339.00 CZK	1620.19 CZK
041535920021000	UNC1	8	2B	160	36	18	14,5	1747.00 CZK	2113.87 CZK
041535920022000	UNC1 1/8	7	2B	180	40	22	18	2095.00 CZK	2534.95 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-8	Emulse	Doporučené užití