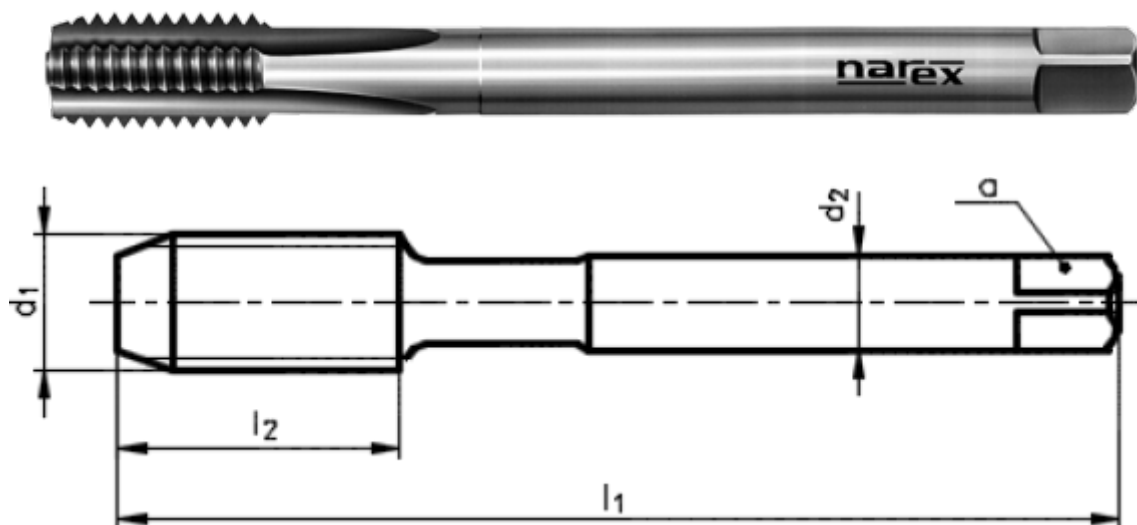


Strojní závitník s přímou drážkou

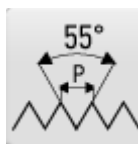


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3002

Strojní závitník pro trubkový závit s přímou drážkou, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s Si>10 %



ZÁVIT G
Trubkový závit válcový



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
55°



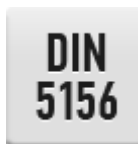
NORMA ZÁVITU
DIN ISO 228



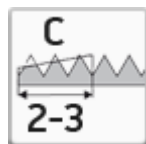
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



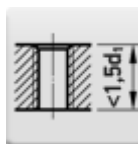
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



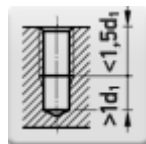
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531614003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	401.00 CZK	485.21 CZK
041531614007000	G1/4"	19		100	21	11	9	536.00 CZK	648.56 CZK
041531614011000	G3/8"	19		100	21	12	9	665.00 CZK	804.65 CZK
041531614013000	G1/2"	14		125	24	16	12	906.00 CZK	1096.26 CZK
041531614015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	1112.00 CZK	1345.52 CZK
041531614017000	G3/4"	14		140	26	20	16	1423.00 CZK	1721.83 CZK
041531614019000	G7/8"	14		150	28	22	18	1605.00 CZK	1942.05 CZK
041531614021000	G1"	11		160	30	25	20	1736.00 CZK	2100.56 CZK
041531614022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	2425.00 CZK	2934.25 CZK
041531614023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	2898.00 CZK	3506.58 CZK
041531614024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041531614025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	3924.00 CZK	4748.04 CZK
041531614027000	G1 3/4"	11		190	32	40	32	5208.00 CZK	6301.68 CZK
041531614029000	G2"	11		220	40	45	35	5881.00 CZK	7116.01 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití