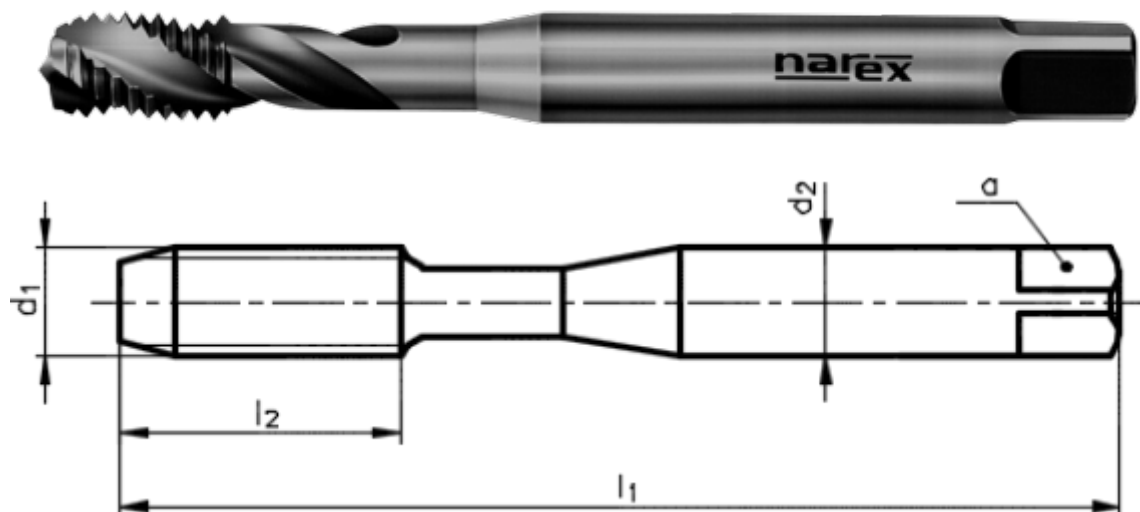


# Strojní zăvitník se řroubovitou drăřkou 40°

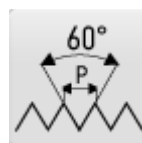


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2690

Strojní zăvitník pro metrický zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro cementační a nitridační oceli, zuřlechtěné oceli, nástrojové oceli, alternativně pro slitiny hliníku s Si>10 %



**ZĂVIT M**  
Metrický ISO zăvit



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
60°



**NORMA ZĂVITU**  
DIN13



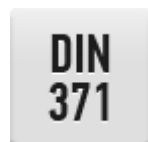
**TYP H**  
Zăvitník pro oceli s pevností do 1100 N/mm2



**MATERIĂL ZĂVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



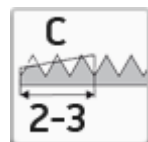
**DRUH POVLAKU**  
Oxidace



**NORMA ZĂVITNÍKU**  
DIN 371



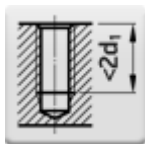
**LÍCOVÁNÍ ZĂVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Děĺka 2-3 stoupání



**ÚHEL řROUBOVÉ DRĂŽKY**  
40°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu  $L < 2 \times d_1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537136030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	312.00 CZK	377.52 CZK
041537136040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	312.00 CZK	377.52 CZK
041537136050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	322.00 CZK	389.62 CZK
041537136060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	336.00 CZK	406.56 CZK
041537136080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	388.00 CZK	469.48 CZK
041537136100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	456.00 CZK	551.76 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	3-5	Řezný olej	Možno použít
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	3-5	Řezný olej	Možno použít
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	3-5	Řezný olej	Možno použít

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republikaTel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)