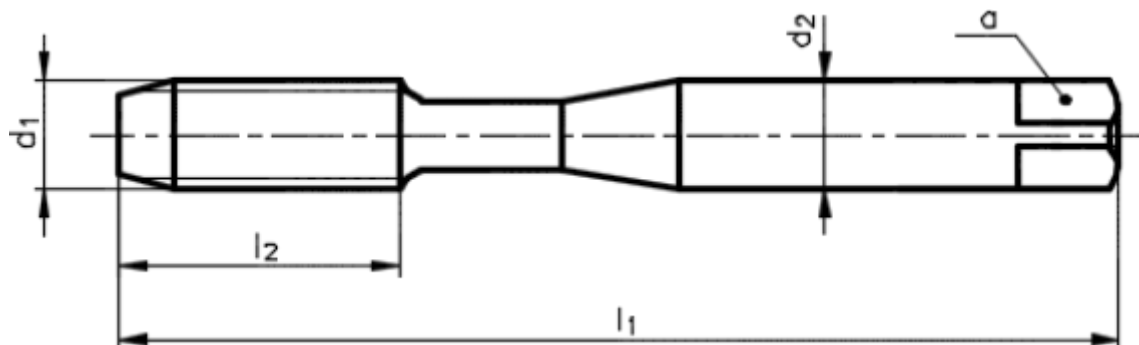


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

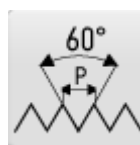


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2210

Strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, povlak TiN, vhodný pro univerzální použití



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP UNI
Závitník pro univerzální použití



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



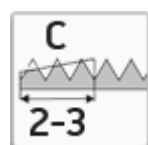
DRUH POVLAKU
Povlak nitridu titanu



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



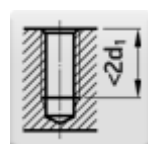
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535124030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	393.00 CZK	475.53 CZK
041535124040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	393.00 CZK	475.53 CZK
041535124050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	401.00 CZK	485.21 CZK
041535124060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	420.00 CZK	508.20 CZK
041535124080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	488.00 CZK	590.48 CZK
041535124100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	573.00 CZK	693.33 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití