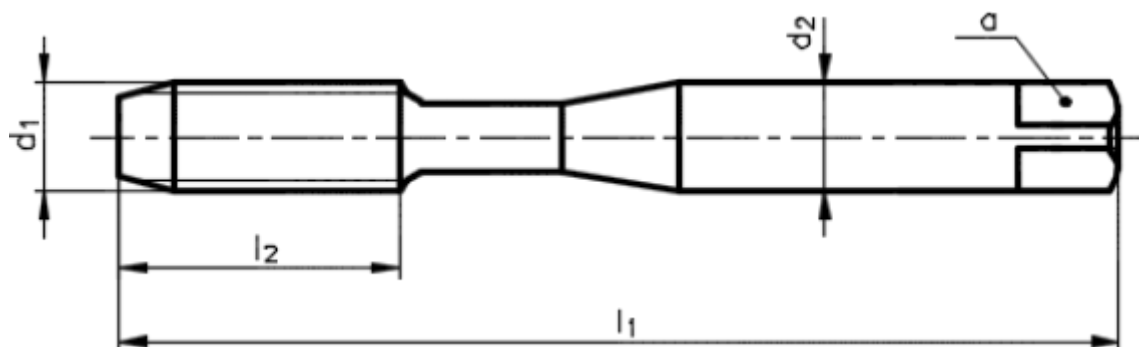


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

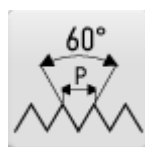


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2064

Strojní závitník pro americký unifikovaný hrubý závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, povlak TiN vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si > 10 %



ZÁVIT UNC
Unifikovaný hrubý závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



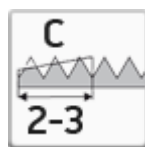
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 371



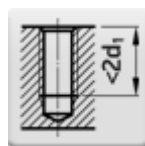
LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535830002000	UNC5	40	2B	56	5	3,5	2,7	364.00 CZK	440.44 CZK
041535830003000	UNC6	32	2B	56	7	4	3	348.00 CZK	421.08 CZK
041535830004000	UNC8	32	2B	63	7	4,5	3,4	351.00 CZK	424.71 CZK
041535830005000	UNC10	24	2B	70	8	6	4,9	374.00 CZK	452.54 CZK
041535830006000	UNC12	24	2B	80	10	6	4,9	435.00 CZK	526.35 CZK
041535830007000	UNC1/4	20	2B	80	10	7	5,2	418.00 CZK	505.78 CZK
041535830009000	UNC5/16	18	2B	90	13	8	6,2	440.00 CZK	532.40 CZK
041535830011000	UNC3/8	16	2B	90	15	9	7	501.00 CZK	606.21 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	10-15	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5xd1$)	6-8	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	6-8	Emulse	Možno použít