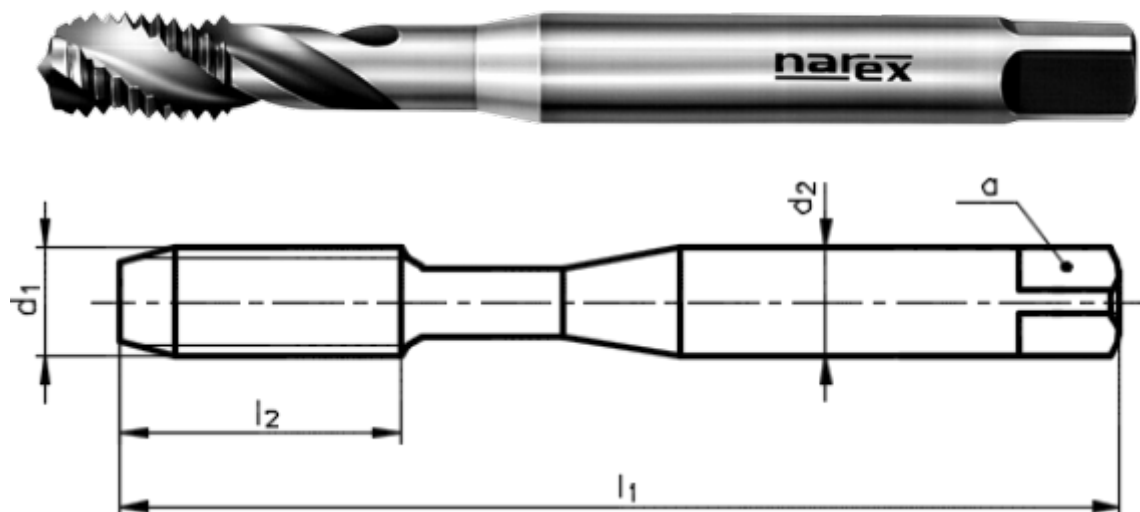


# Strojní zăvitník se řroubovitou drăřkou 40°

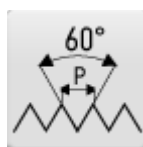


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2050

Strojní zăvitník pro metrický zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s  $Si < 10\%$  a slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



**ZĂVIT M**  
Metrický ISO zăvit



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
60°



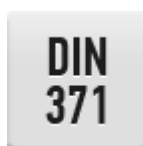
**NORMA ZĂVITU**  
DIN13



**TYP N**  
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



**MATERIÁL ZĂVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



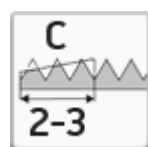
**NORMA ZĂVITNÍKU**  
DIN 371



**LÍCOVÁNÍ ZĂVITU**  
ISO 2 - 6H



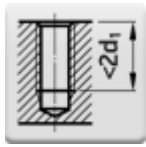
**LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ**  
ISO 3 - 6G



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ŰHEL řROUBOVÉ DRĂŘKY**  
40°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu  $L < 2 \times d_1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531118020000	M2	0,4	6H	45	6	2,8	2,1	274.00 CZK	331.54 CZK
041531118025000	M2,5	0,45	6H	50	7,5	2,8	2,1	263.00 CZK	318.23 CZK
041531118030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	228.00 CZK	275.88 CZK
041531118035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3	251.00 CZK	303.71 CZK
041531118040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	228.00 CZK	275.88 CZK
041531118050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	233.00 CZK	281.93 CZK
041531118060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	242.00 CZK	292.82 CZK
041531118080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	281.00 CZK	340.01 CZK
041531118100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	333.00 CZK	402.93 CZK
041531120030000	M3	0,5	6G	56	5	3,5	2,7	228.00 CZK	275.88 CZK
041531120040000	M4	0,7	6G	63	7	4,5	3,4	228.00 CZK	275.88 CZK
041531120050000	M5	0,8	6G	70	8	6	4,9	233.00 CZK	281.93 CZK
041531120060000	M6	1	6G	80	10	6	4,9	242.00 CZK	292.82 CZK
041531120080000	M8	1,25	6G	90	13	8	6,2	281.00 CZK	340.01 CZK
041531120100000	M10	1,5	6G	100	15	10	8	333.00 CZK	402.93 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

TYP OTVORU

ŘEZNÁ  
RYCHLOST

MAZÁNÍ

POUŽITÍ

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	4-7	Emulse	Možno použít