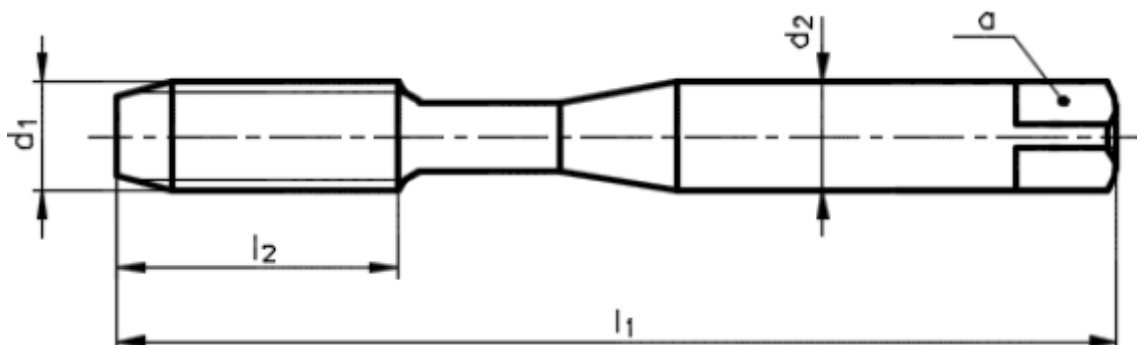


Tvářecí závitník s mazací drážkou

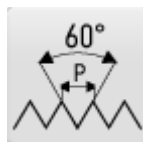


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4960NX

Vysoce výkonný tvářecí závitník pro metrický závit s mazací drážkou, DIN 2174, povlak TiN, pro nerezavějící oceli, možno použít i pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, čistý hliník a jeho slitiny s Si < 10 %, čistou měď



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 2174



TYP VA
Závitník pro nerezavějící oceli



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



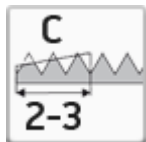
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



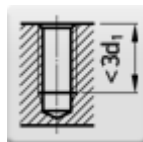
LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
ISO 2 - 6HX



LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
ISO 3 - 6GX



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 3 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042035392020000	M2	0,4	6HX	45	8	2,8	2,1	751.00 CZK	908.71 CZK
042035392025000	M2,5	0,45	6HX	50	9	2,8	2,1	713.00 CZK	862.73 CZK
042035392030000	M3	0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	660.00 CZK	798.60 CZK
042035392032000	M3	0,35	6HX	56	8	3,5	2,7	1229.00 CZK	1487.09 CZK
042035392035000	M3,5	0,6	6HX	56	11	4	3	713.00 CZK	862.73 CZK
042035392040000	M4	0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	660.00 CZK	798.60 CZK
042035392041000	M4	0,5	6HX	63	10	4,5	3,4	1139.00 CZK	1378.19 CZK
042035392050000	M5	0,8	6HX	70	16	6	4,9	713.00 CZK	862.73 CZK
042035392051000	M5	0,5	6HX	70	12	6	4,9	1157.00 CZK	1399.97 CZK
042035392060000	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	713.00 CZK	862.73 CZK
042035392068000	M6	0,75	6HX	80	14	6	4,9	1172.00 CZK	1418.12 CZK
042035392080000	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	854.00 CZK	1033.34 CZK
042035392087000	M8	1	6HX	90	22	8	6,2	1260.00 CZK	1524.60 CZK
042035392100000	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	1042.00 CZK	1260.82 CZK
042035392107000	M10	1	6HX	90	20	10	8	1660.00 CZK	2008.60 CZK
042035392120000	M12	1,75	6HX	110	28	9	7	1358.00 CZK	1643.18 CZK
042035392125000	M12	1,5	6HX	100	22	9	7	1449.00 CZK	1753.29 CZK
042035392140000	M14	2	6HX	110	30	11	9	1952.00 CZK	2361.92 CZK
042035392160000	M16	2	6HX	110	32	12	9	1986.00 CZK	2403.06 CZK
042035392165000	M16	1,5	6HX	100	22	12	9	2012.00 CZK	2434.52 CZK
042035394020000	M2	0,4	6GX	45	8	2,8	2,1	751.00 CZK	908.71 CZK
042035394025000	M2,5	0,45	6GX	50	9	2,8	2,1	713.00 CZK	862.73 CZK
042035394030000	M3	0,5	6GX	56	11	3,5	2,7	660.00 CZK	798.60 CZK
042035394035000	M3,5	0,6	6GX	56	11	4	3	713.00 CZK	862.73 CZK
042035394040000	M4	0,7	6GX	63	13	4,5	3,4	660.00 CZK	798.60 CZK
042035394050000	M5	0,8	6GX	70	16	6	4,9	713.00 CZK	862.73 CZK
042035394060000	M6	1	6GX	80	19	6	4,9	713.00 CZK	862.73 CZK

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042035394080000	M8	1,25	6GX	90	22	8	6,2	854.00 CZK	1033.34 CZK
042035394100000	M10	1,5	6GX	100	24	10	8	1042.00 CZK	1260.82 CZK
042035394120000	M12	1,75	6GX	110	28	9	7	1358.00 CZK	1643.18 CZK
042035394140000	M14	2	6GX	110	30	11	9	1952.00 CZK	2361.92 CZK
042035394160000	M16	2	6GX	110	32	12	9	1986.00 CZK	2403.06 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-50	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	18-28	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 0,8xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-40	Řezný olej	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz