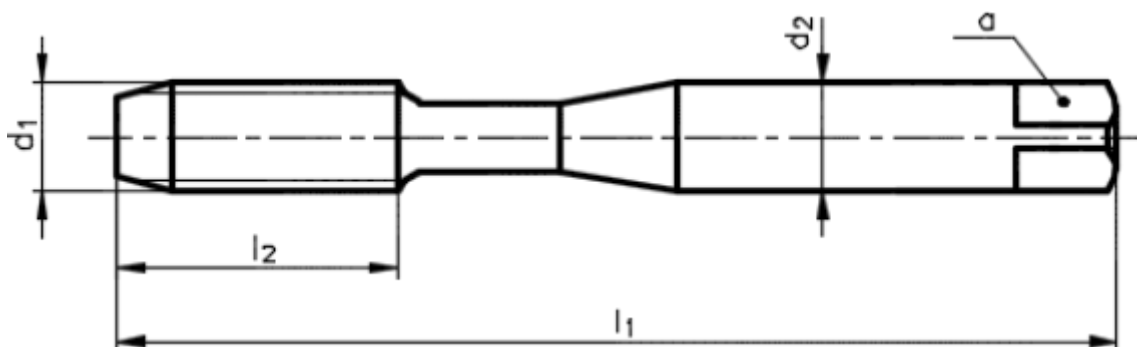


Tvářecí závitník

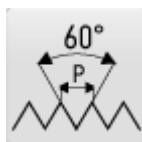


KATALOGOV  ČÍSLO: 2910

Tvářecí závitník pro metrick  závit, DIN 2174, povlak TiN, pro slitiny zinku, alternativn  pro konstruk n  oceli, nelegovan  oceli, automatov  oceli,  ist  hliník a jeho slitiny s Si<10 %

M

ZÁVIT M
Metrick  ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

DIN 13

NORMA ZÁVITU
DIN13

typ
N

TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm2

HSSE

MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce v konn  rychlořezn  ocel HSSE

TiN

DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu

DIN 2174

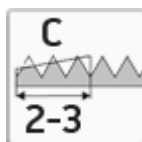
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 2174

ISO 2 6HX

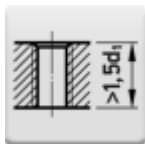
LÍCOVÁNÍ Z VIT 
ISO 2 - 6HX

ISO 3 6GX

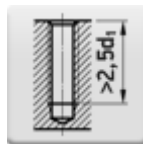
LÍCOVÁNÍ Z VIT 
ISO 3 - 6GX



ŘEZN  KUŹEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535191030000	M3	0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	725.00 CZK	877.25 CZK
041535191035000	M3,5	0,6	6HX	56	12	4	3	789.00 CZK	954.69 CZK
041535191040000	M4	0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	740.00 CZK	895.40 CZK
041535191050000	M5	0,8	6HX	70	16	6	4,9	774.00 CZK	936.54 CZK
041535191060000	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	820.00 CZK	992.20 CZK
041535191080000	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	883.00 CZK	1068.43 CZK
041535191100000	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	1121.00 CZK	1356.41 CZK
041535191120000	M12	1,75	6HX	110	28	9	7	1354.00 CZK	1638.34 CZK
041535193030000	M3	0,5	6GX	56	11	3,5	2,7	725.00 CZK	877.25 CZK
041535193035000	M3,5	0,6	6GX	56	12	4	3	789.00 CZK	954.69 CZK
041535193040000	M4	0,7	6GX	63	13	4,5	3,4	740.00 CZK	895.40 CZK
041535193050000	M5	0,8	6GX	70	16	6	4,9	774.00 CZK	936.54 CZK
041535193060000	M6	1	6GX	80	19	6	4,9	820.00 CZK	992.20 CZK
041535193080000	M8	1,25	6GX	90	22	8	6,2	883.00 CZK	1068.43 CZK
041535193100000	M10	1,5	6GX	100	24	10	8	1121.00 CZK	1356.41 CZK
041535193120000	M12	1,75	6GX	110	28	9	7	Poptat cenu	

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-35	Řezný olej	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu L > 2,5xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Emulse	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz