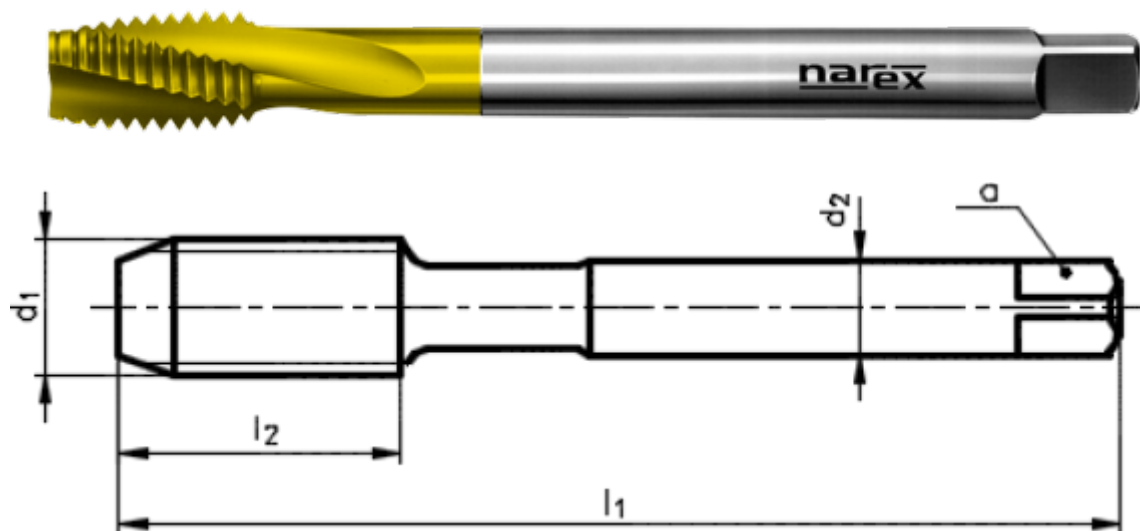


# Strojní zăvitník se řroubovitou drăžkou 15°

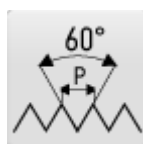


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4410

Strojní zăvitník pro metrický a jemný metrický zăvit se řroubovitou drăžkou, DIN 376, DIN 374, povlak TiN, vhodný pro konstrukční a zuřlechtěné oceli a slitiny mědi s krátkou drobnou třískou, alternativně tvárnou a temperovanou litinu



**ZĂVIT M**  
Metrický ISO zăvit



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
60°



**NORMA ZĂVITU**  
DIN13



**TYP N**  
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



**MATERIĂL ZĂVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



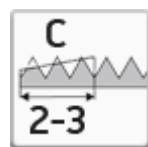
**DRUH POVLAKU**  
Povlak nitrid titanu



**NORMA ZĂVITNÍKU**  
DIN 376



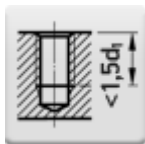
**LÍCOVÁNÍ ZĂVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Dělnka 2-3 stoupání



**ŰHEL řROUBOVÉ DRĂŽKY**  
15°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 1,5d1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535312030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-	397.00 CZK	480.37 CZK
041535312040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	404.00 CZK	488.84 CZK
041535312050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	408.00 CZK	493.68 CZK
041535312060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	408.00 CZK	493.68 CZK
041535312080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	450.00 CZK	544.50 CZK
041535312100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	562.00 CZK	680.02 CZK
041535312120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	654.00 CZK	791.34 CZK
041535312140000	M14	2	6H	110	20	11	9	823.00 CZK	995.83 CZK
041535312160000	M16	2	6H	110	20	12	9	900.00 CZK	1089.00 CZK
041535312180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	1303.00 CZK	1576.63 CZK
041535312200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	1342.00 CZK	1623.82 CZK
041535312240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	1710.00 CZK	2069.10 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d1$ )	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	12-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	12-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	12-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	12-20	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	4-7	Emulze	Možno použít