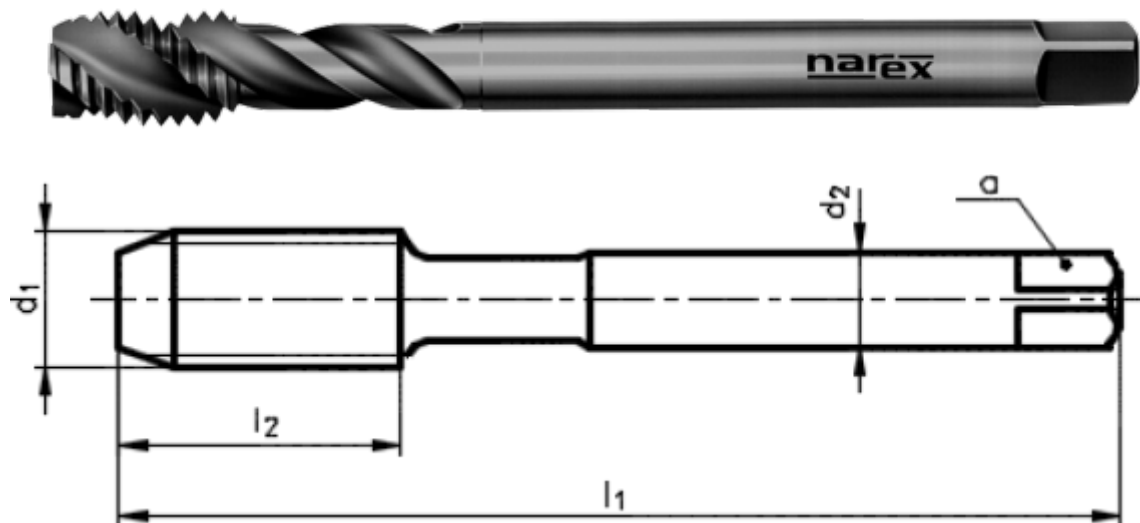


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

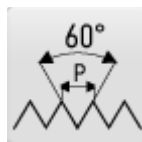


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4295

Strojní závitník pro americký unifikovaný hrubý závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm²



ZÁVIT UNF
Unifikovaný jemný závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



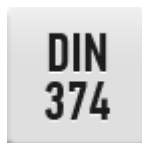
TYP VA
Závitník pro nerezavějící oceli



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



DRUH POVLAKU
Oxidace



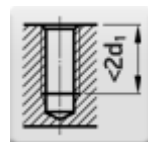
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 374



LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
2BX



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537932102000	UNF5	44	2BX	56	5	2,2	-	Poptat cenu	
041537932103000	UNF6	40	2BX	56	7	2,5	2,1	Poptat cenu	
041537932104000	UNF8	36	2BX	63	7	2,8	2,1	Poptat cenu	
041537932105000	UNF10	32	2BX	70	8	3,5	2,7	Poptat cenu	
041537932106000	UNF12	28	2BX	80	10	4	3	Poptat cenu	
041537932107000	UNF1/4	28	2BX	80	10	4,5	3,4	Poptat cenu	
041537932109000	UNF5/16	24	2BX	90	13	6	4,9	Poptat cenu	
041537932111000	UNF3/8	24	2BX	90	15	7	5,5	Poptat cenu	
041537932112000	UNF7/16	20	2BX	100	15	8	6,2	Poptat cenu	
041537932113000	UNF1/2	20	2BX	100	14	9	7	Poptat cenu	
041537932114000	UNF9/16	18	2BX	100	16	11	9	Poptat cenu	
041537932115000	UNF5/8	18	2BX	100	16	12	9	Poptat cenu	
041537932117000	UNF3/4	16	2BX	110	20	14	11	Poptat cenu	
041537932119000	UNF7/8	14	2BX	125	20	18	14,5	Poptat cenu	
041537932121000	UNF1	12	2BX	140	22	18	14,5	Poptat cenu	

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	4-7	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	3-5	Řezný olej	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz