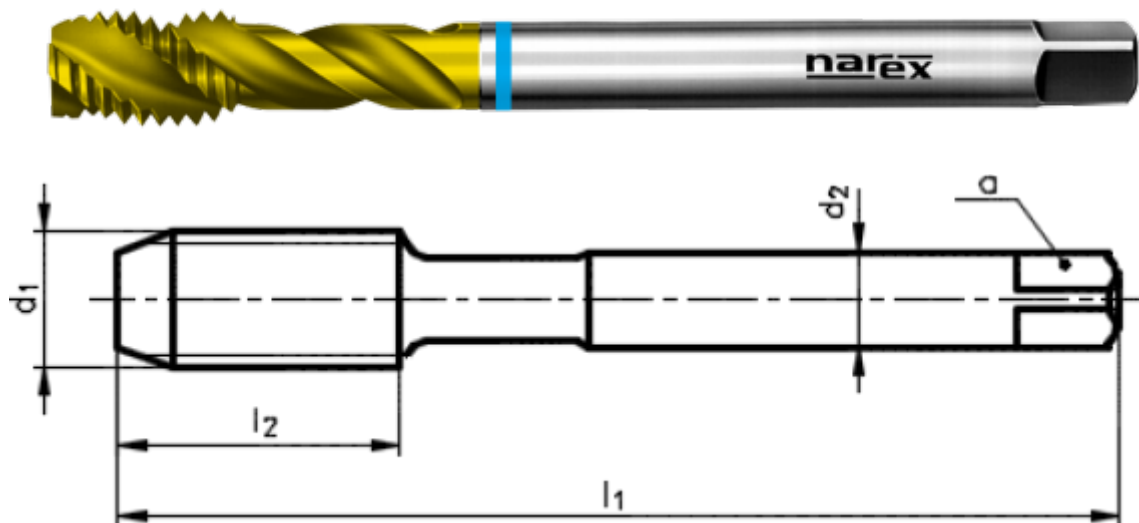


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°



## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4260

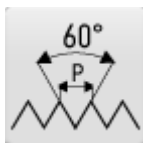
Strojní závitník pro metrický a jemný metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, DIN 374 povlak TiN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>, nástrojové oceli, tvárnou litinu, čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou

**M**

**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit

**MF**

**ZÁVIT MF**  
Metrický ISO závit jemný



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°

**DIN**  
**13**

**NORMA ZÁVITU**  
DIN13

**typ**  
**VA**

**TYP VA**  
Závitník pro nerezavějící oceli

**HSSE**

**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE

**TiN**

**DRUH POVLAKU**  
Povlak nitrid titanu

**DIN**  
**376**

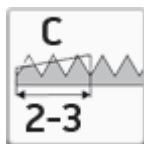
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376

**DIN**  
**374**

**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 374

**ISO 2**  
**6H**

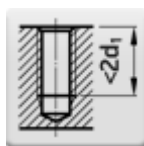
**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
35°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 2 \times d_1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535332030000	M3	0,5	6H	56	5	2,2	-	514.00 CZK	621.94 CZK
041535332040000	M4	0,7	6H	63	7	2,8	2,1	527.00 CZK	637.67 CZK
041535332050000	M5	0,8	6H	70	8	3,5	2,7	543.00 CZK	657.03 CZK
041535332060000	M6	1	6H	80	10	4,5	3,4	543.00 CZK	657.03 CZK
041535332080000	M8	1,25	6H	90	13	6	4,9	598.00 CZK	723.58 CZK
041535332100000	M10	1,5	6H	100	15	7	5,5	750.00 CZK	907.50 CZK
041535332120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	872.00 CZK	1055.12 CZK
041535332140000	M14	2	6H	110	20	11	9	1090.00 CZK	1318.90 CZK
041535332160000	M16	2	6H	110	20	12	9	1198.00 CZK	1449.58 CZK
041535332180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	1729.00 CZK	2092.09 CZK
041535332200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	1786.00 CZK	2161.06 CZK
041535332220000	M22	2,5	6H	140	25	18	14,5	2395.00 CZK	2897.95 CZK
041535332240000	M24	3	6H	160	30	18	14,5	2278.00 CZK	2756.38 CZK
041535332270000	M27	3	6H	160	30	20	16	3054.00 CZK	3695.34 CZK
041535332300000	M30	3,5	6H	180	35	22	18	3850.00 CZK	4658.50 CZK
041535532068000	M6	0,75	6H	80	10	4,5	3,4	747.00 CZK	903.87 CZK
041535532087000	M8	1	6H	90	13	6	4,9	747.00 CZK	903.87 CZK
041535532088000	M8	0,75	6H	80	10	6	4,9	812.00 CZK	982.52 CZK
041535532107000	M10	1	6H	90	12	7	5,5	800.00 CZK	968.00 CZK
041535532125000	M12	1,5	6H	100	14	9	7	903.00 CZK	1092.63 CZK
041535532127000	M12	1	6H	100	14	9	7	958.00 CZK	1159.18 CZK

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535532145000	M14	1,5	6H	100	16	11	9	1180.00 CZK	1427.80 CZK
041535532165000	M16	1,5	6H	100	16	12	9	1431.00 CZK	1731.51 CZK
041535532185000	M18	1,5	6H	110	20	14	11	1623.00 CZK	1963.83 CZK
041535532205000	M20	1,5	6H	125	20	16	12	1851.00 CZK	2239.71 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	7-10	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	7-10	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	7-10	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	7-10	Emulse	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)