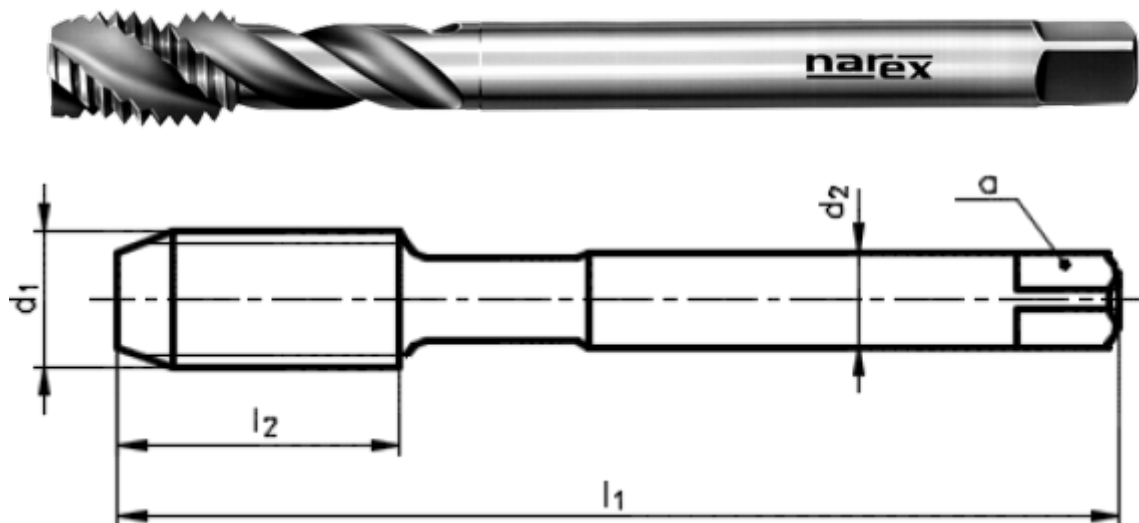


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

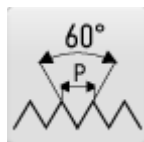


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4055

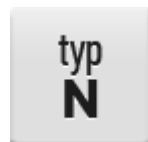
Strojní závitník pro americký unifikovaný jemný závit se šroubovitou drážkou, DIN 374, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %



ZÁVIT UNF
Unifikovaný jemný závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



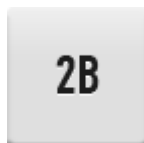
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



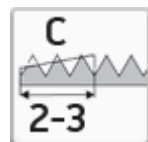
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 374



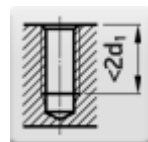
LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupaní



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
35°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531930102000	UNF5	44	2B	56	5	2,2	-	310.00 CZK	375.10 CZK
041531930103000	UNF6	40	2B	56	7	2,5	2,1	322.00 CZK	389.62 CZK
041531930104000	UNF8	36	2B	63	7	2,8	2,1	322.00 CZK	389.62 CZK
041531930105000	UNF10	32	2B	70	8	3,5	2,7	336.00 CZK	406.56 CZK
041531930106000	UNF12	28	2B	80	10	4	3	385.00 CZK	465.85 CZK
041531930107000	UNF1/4	28	2B	80	10	4,5	3,4	370.00 CZK	447.70 CZK
041531930109000	UNF5/16	24	2B	90	13	6	4,9	388.00 CZK	469.48 CZK
041531930111000	UNF3/8	24	2B	90	15	7	5,5	416.00 CZK	503.36 CZK
041531930112000	UNF7/16	20	2B	100	15	8	6,2	540.00 CZK	653.40 CZK
041531930113000	UNF1/2	20	2B	100	14	9	7	542.00 CZK	655.82 CZK
041531930114000	UNF9/16	18	2B	100	16	11	9	856.00 CZK	1035.76 CZK
041531930115000	UNF5/8	18	2B	100	16	12	9	725.00 CZK	877.25 CZK
041531930117000	UNF3/4	16	2B	110	20	14	11	946.00 CZK	1144.66 CZK
041531930119000	UNF7/8	14	2B	125	20	18	14,5	1149.00 CZK	1390.29 CZK
041531930121000	UNF1	12	2B	140	22	18	14,5	1590.00 CZK	1923.90 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	4-7	Emulse	Možno použít

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz