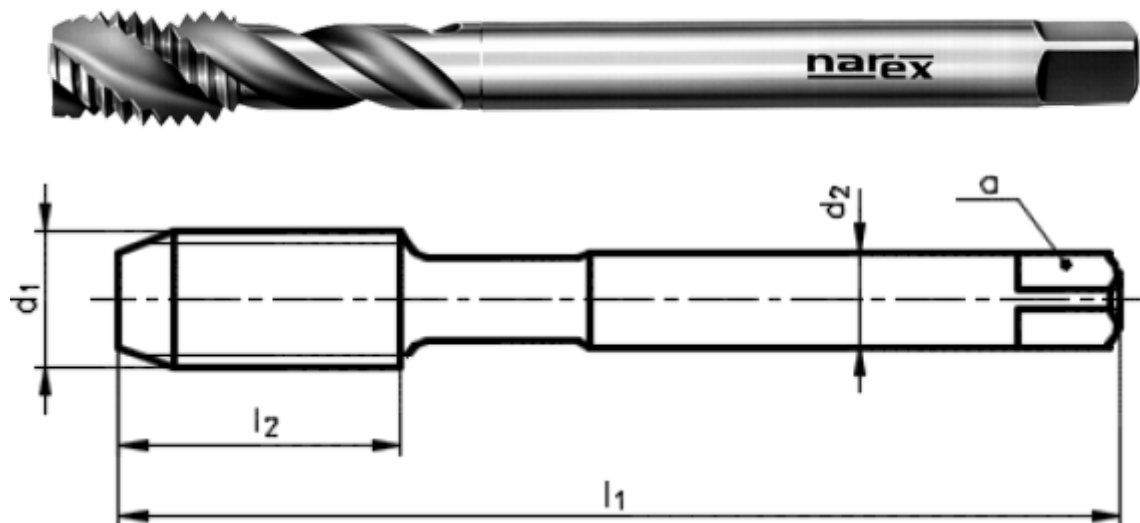


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 35°

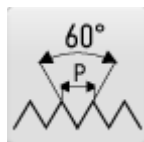


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4054

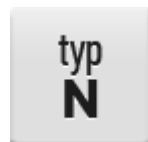
Strojní závitník pro americký unifikovaný hrubý závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %



**ZÁVIT UNC**  
Unifikovaný hrubý závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



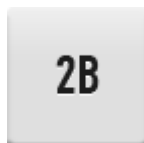
**TYP N**  
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



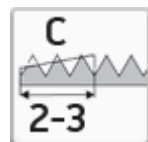
**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



**NORMA ZÁVITNÍKU**  
~ DIN 376



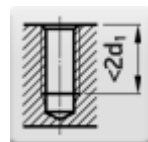
**LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ**  
2B



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
35°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu  $L < 2 \times d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531930012000	UNC7/16	14	2B	100	18	8	6,2	526.00 CZK	636.46 CZK
041531930013000	UNC1/2	13	2B	110	20	9	7	530.00 CZK	641.30 CZK
041531930014000	UNC9/16	12	2B	110	20	11	9	753.00 CZK	911.13 CZK
041531930015000	UNC5/8	11	2B	110	20	12	9	713.00 CZK	862.73 CZK
041531930017000	UNC3/4	10	2B	125	25	14	11	889.00 CZK	1075.69 CZK
041531930019000	UNC7/8	9	2B	140	25	18	14,5	1089.00 CZK	1317.69 CZK
041531930021000	UNC1	8	2B	160	30	18	14,5	1474.00 CZK	1783.54 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít