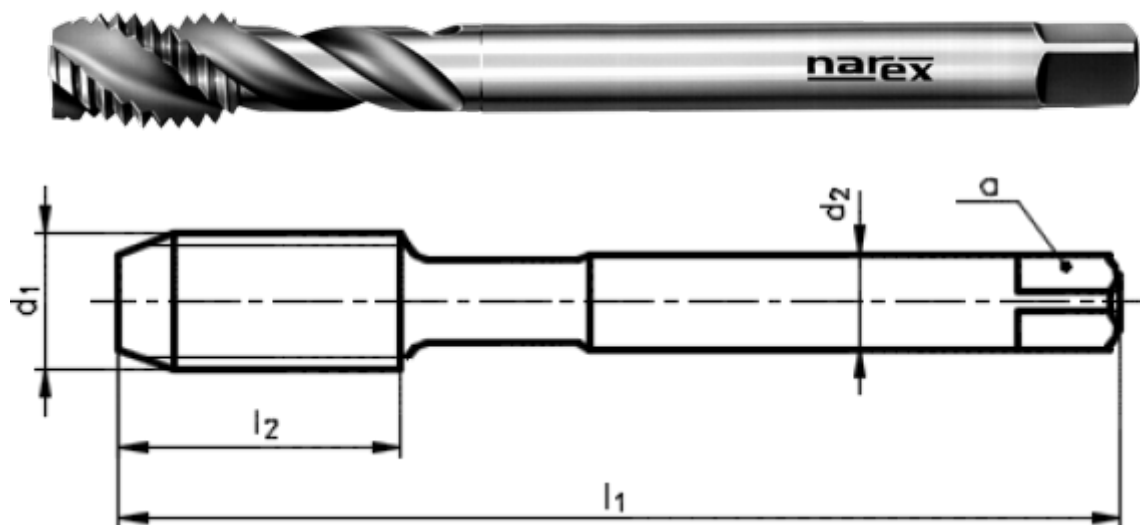


# Strojní zăvitník se řroubovitou drăřkou 35°

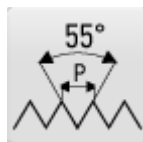


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4052

Strojní zăvitník pro trubkový zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %



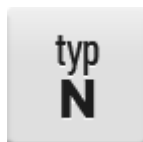
**ZĂVIT G**  
Trubkový zăvit válcový



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
55°



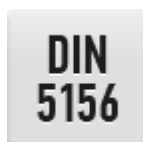
**NORMA ZĂVITU**  
DIN ISO 228



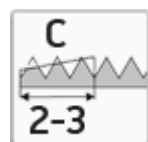
**TYP N**  
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



**MATERIÁL ZĂVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



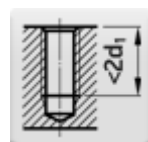
**NORMA ZĂVITNÍKU**  
DIN 5156



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRĂŘKY**  
35°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka zăvitu L < 2xd1)

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531632003000	G1/8"	28		90	12	7	5,5	646.00 CZK	781.66 CZK
041531632007000	G1/4"	19		100	16	11	9	906.00 CZK	1096.26 CZK
041531632011000	G3/8"	19		100	16	12	9	1076.00 CZK	1301.96 CZK
041531632013000	G1/2"	14		125	20	16	12	1370.00 CZK	1657.70 CZK
041531632015000	G5/8"	14		125	20	18	14,5	1744.00 CZK	2110.24 CZK
041531632017000	G3/4"	14		140	22	20	16	2205.00 CZK	2668.05 CZK
041531632019000	G7/8"	14		150	26	22	18	2487.00 CZK	3009.27 CZK
041531632021000	G1"	11		160	30	25	20	2866.00 CZK	3467.86 CZK
041531632022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	3753.00 CZK	4541.13 CZK
041531632023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	4532.00 CZK	5483.72 CZK
041531632024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041531632025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	6378.00 CZK	7717.38 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d_1$ )	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ )	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d_1$ )	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5xd_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ )	4-7	Emulse	Možno použít