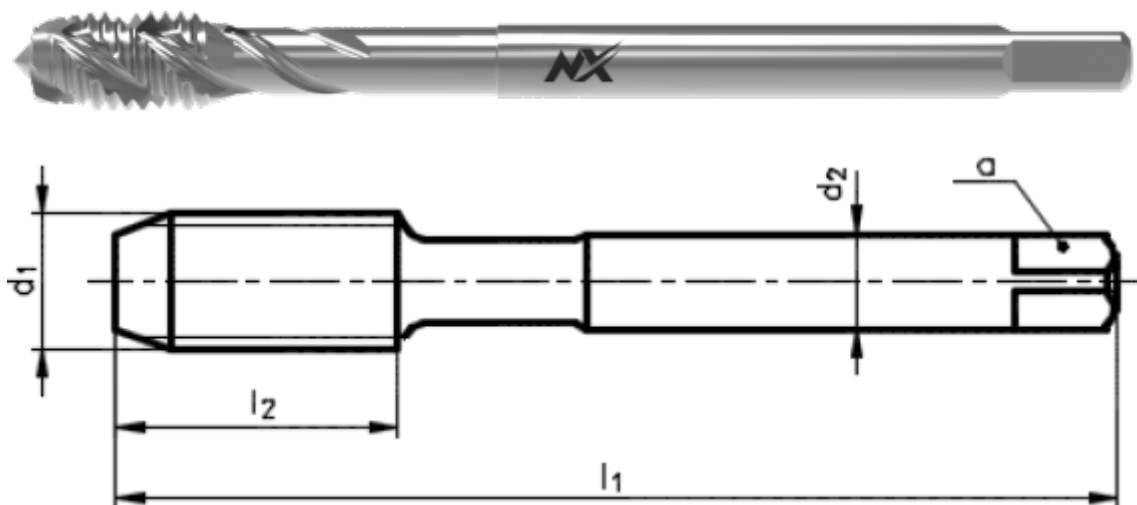


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

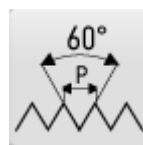


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 4050NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 376, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %, slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



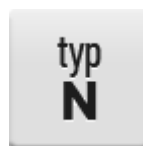
**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



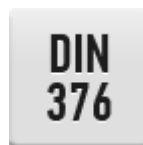
**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



**TYP N**  
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



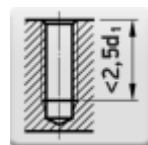
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376



**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
40°



**TYP OTVORU**  
Neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042031318120000	M12	1,75	6H	110	18	9	7	556.00 CZK	672.76 CZK
042031318140000	M14	2	6H	110	20	11	9	695.00 CZK	840.95 CZK
042031318160000	M16	2	6H	110	20	12	9	767.00 CZK	928.07 CZK
042031318180000	M18	2,5	6H	125	25	14	11	1107.00 CZK	1339.47 CZK
042031318200000	M20	2,5	6H	140	25	16	12	1138.00 CZK	1376.98 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití