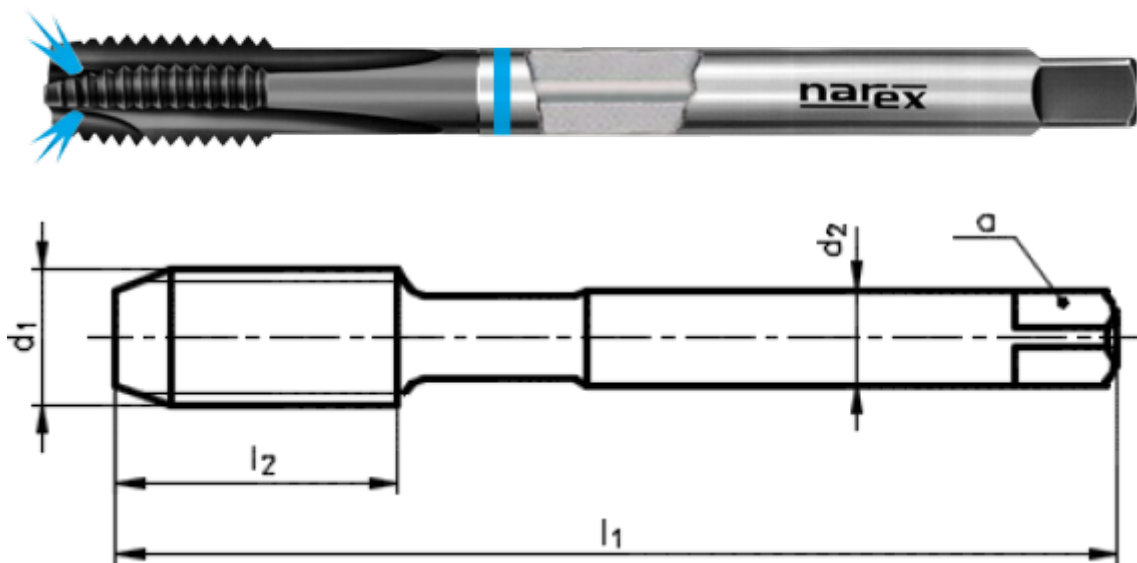


# Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

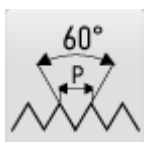


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3870IKZN

Strojní zăvitník pro metrický zăvit s přímou drážkou a lamačem třísek s radiálním vnitřním chlazením, DIN 376, povlak Balinit Hardlube, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>, čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou, alternativně pro nástrojové oceli



**ZĂVIT M**  
Metrický ISO zăvit



**SCHEMA PROFILU ZĂVITU**  
60°



**NORMA ZĂVITU**  
DIN13



**TYP VA**  
Zăvitník pro nerezavějící oceli



**MATERIÁL ZĂVITNÍKU**  
Prášková rychlořezná ocel



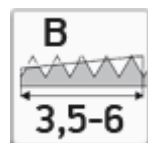
**DRUH POVLAKU**  
Povlak Balinit® Hardlube (aluminiumnitrid titanu + karbid wolframu)



**NORMA ZĂVITNÍKU**  
DIN 376



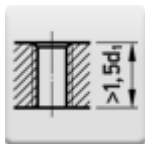
**LÍCOVÁNÍ ZĂVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL B**  
Délka 3,5-6 stoupání



**ZPŮSOB CHLAZENÍ**  
Vnitřní přívod chladící kapaliny s otvory v drážkách



#### TYP OTVORU

Průchozí (délka závitu  $L > 1,5 \times d1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041636284120090	M12	1,75	6H	110	23	9	7	1711.00 CZK	2070.31 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$ )	6-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$ )	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$ )	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$ )	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-14	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	6-10	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)