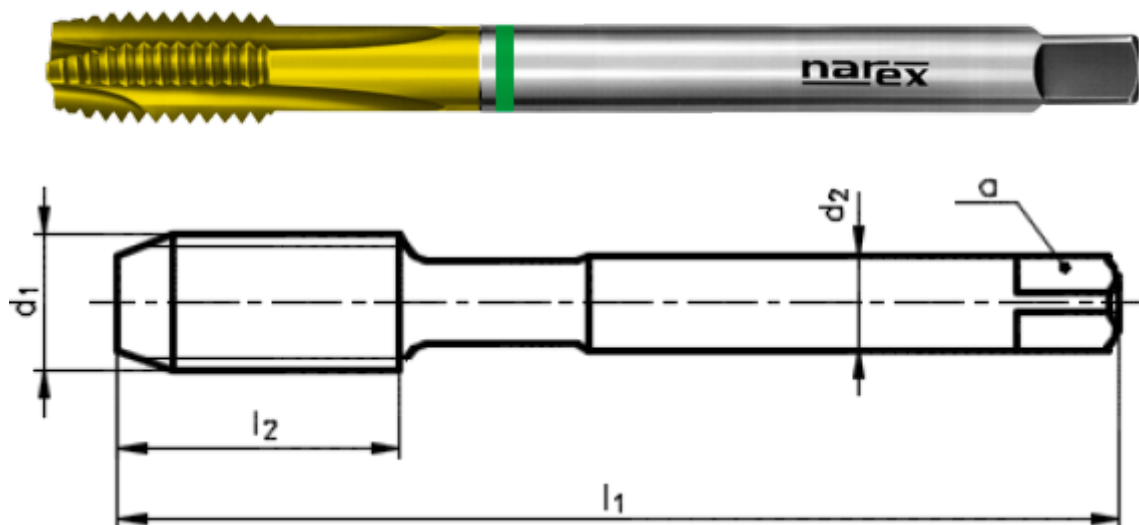


# Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

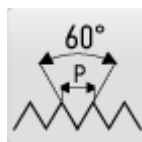


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3710

Strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 376, povlak TiN, vhodný pro univerzální použití



**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



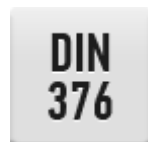
**TYP UNI**  
Závitník pro univerzální použití



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



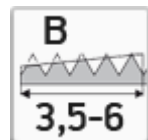
**DRUH POVLAKU**  
Povlak nitrid titanu



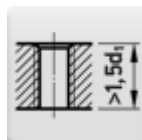
**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376



**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL B**  
Délka 3,5-6 stoupání



**TYP OTVORU**  
Průchozí (délka závitu  $L > 1,5 \times d_1$ )

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535246120000	M12	1,75	6H	110	23	9	7	677.00 CZK	819.17 CZK
041535246140000	M14	2	6H	110	25	11	9	843.00 CZK	1020.03 CZK
041535246160000	M16	2	6H	110	25	12	9	962.00 CZK	1164.02 CZK
041535246180000	M18	2,5	6H	125	30	14	11	1347.00 CZK	1629.87 CZK
041535246200000	M20	2,5	6H	140	30	16	12	1427.00 CZK	1726.67 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití