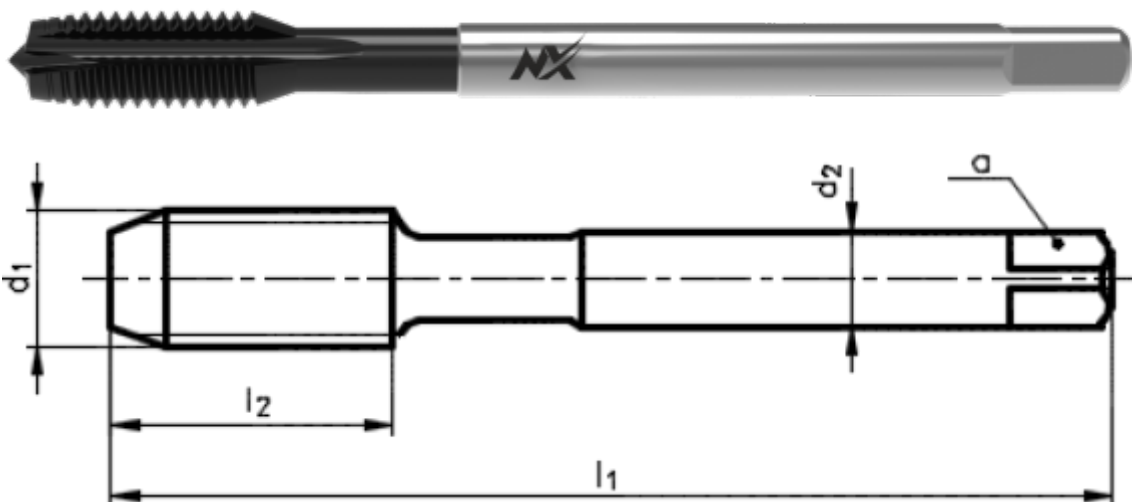


# Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

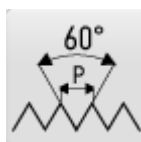


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3690NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 376, s oxidovaným povrchem, vhodný pro konstrukční oceli, zušlechtné a legované oceli, nástrojové oceli, cementační a nitrídační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>, tvárné a temperované litiny, slitiny hliníku, mědi a zinku.

**M**

**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°

**DIN 13**

**NORMA ZÁVITU**  
DIN13

**typ VA**

**TYP VA**  
Závitník pro nerezavějící oceli

**HSSE V3**

**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3

**OX**

**DRUH POVLAKU**  
Oxidace

**DIN 376**

**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 376

**ISO 2 6H**

**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H

**B**



**ŘEZNÝ KUŽEL B**  
Délka 3,5-6 stoupání



**TYP OTVORU**  
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042037262030000	M3	0,5	6H	56	11	2,2	0	361.00 CZK	436.81 CZK
042037262040000	M4	0,7	6H	63	13	2,8	2,1	345.00 CZK	417.45 CZK
042037262050000	M5	0,8	6H	70	16	3,5	2,7	366.00 CZK	442.86 CZK
042037262060000	M6	1	6H	80	19	4,5	3,4	381.00 CZK	461.01 CZK
042037262080000	M8	1,25	6H	90	22	6	4,9	515.00 CZK	623.15 CZK
042037262100000	M10	1,5	6H	100	24	7	5,5	628.00 CZK	759.88 CZK
042037262120000	M12	1,75	6H	110	28	9	7	855.00 CZK	1034.55 CZK
042037262140000	M14	2	6H	110	30	11	9	1112.00 CZK	1345.52 CZK
042037262160000	M16	2	6H	110	32	12	9	1226.00 CZK	1483.46 CZK
042037262180000	M18	2,5	6H	125	34	14	11	1751.00 CZK	2118.71 CZK
042037262200000	M20	2,5	6H	140	34	16	12	1813.00 CZK	2193.73 CZK
042037262220000	M22	2,5	6H	140	34	18	14,5	2585.00 CZK	3127.85 CZK
042037262240000	M24	3	6H	160	38	18	14,5	2472.00 CZK	2991.12 CZK
042037262270000	M27	3	6H	160	38	20	16	3317.00 CZK	4013.57 CZK
042037262300000	M30	3,5	6H	180	45	22	18	4038.00 CZK	4885.98 CZK
042037262330000	M33	3,5	6H	180	50	25	20	5047.00 CZK	6106.87 CZK
042037262360000	M36	4	6H	200	56	28	22	6175.00 CZK	7471.75 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulze	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)