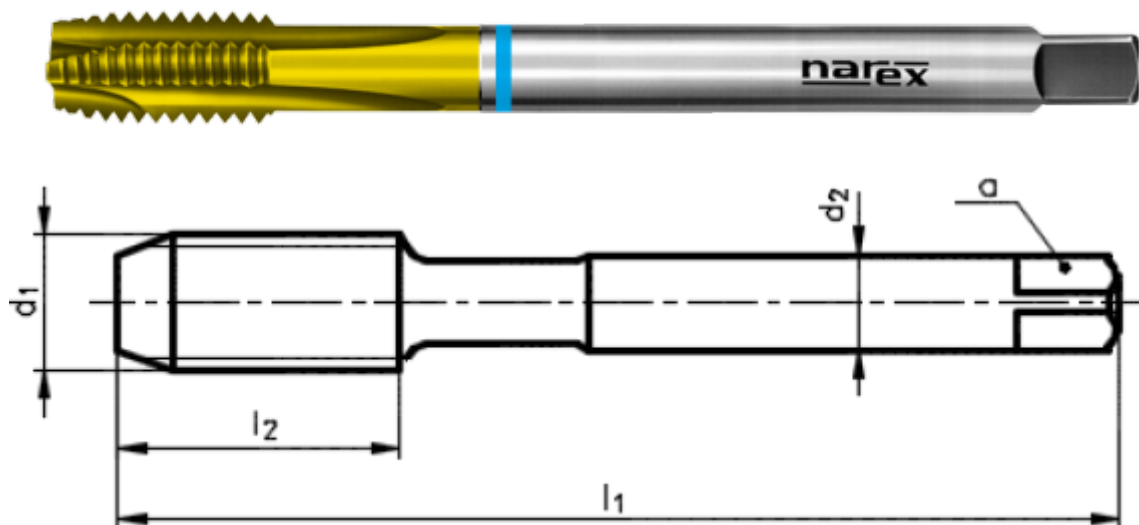


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

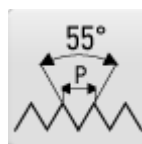


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3662

Strojní zăvitník pro trubkový zăvit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 5156, povlak TiN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou



ZĂVIT G
Trubkový zăvit válcový



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
55°



NORMA ZĂVITU
DIN ISO 228



TYP VA
Zăvitník pro nerezavějící oceli



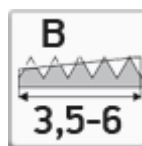
MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



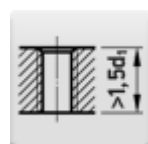
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu $L > 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535622003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	881.00 CZK	1066.01 CZK
041535622007000	G1/4"	19		100	21	11	9	1199.00 CZK	1450.79 CZK
041535622011000	G3/8"	19		100	21	12	9	1474.00 CZK	1783.54 CZK
041535622013000	G1/2"	14		125	24	16	12	1986.00 CZK	2403.06 CZK
041535622015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	2467.00 CZK	2985.07 CZK
041535622017000	G3/4"	14		140	26	20	16	3137.00 CZK	3795.77 CZK
041535622019000	G7/8"	14		150	28	22	18	3399.00 CZK	4112.79 CZK
041535622021000	G1"	11		160	30	25	20	3719.00 CZK	4499.99 CZK
041535622022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	5124.00 CZK	6200.04 CZK
041535622023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	6164.00 CZK	7458.44 CZK
041535622024000	G1 1/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041535622025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	8539.00 CZK	10332.19 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	5-8	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	5-8	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz