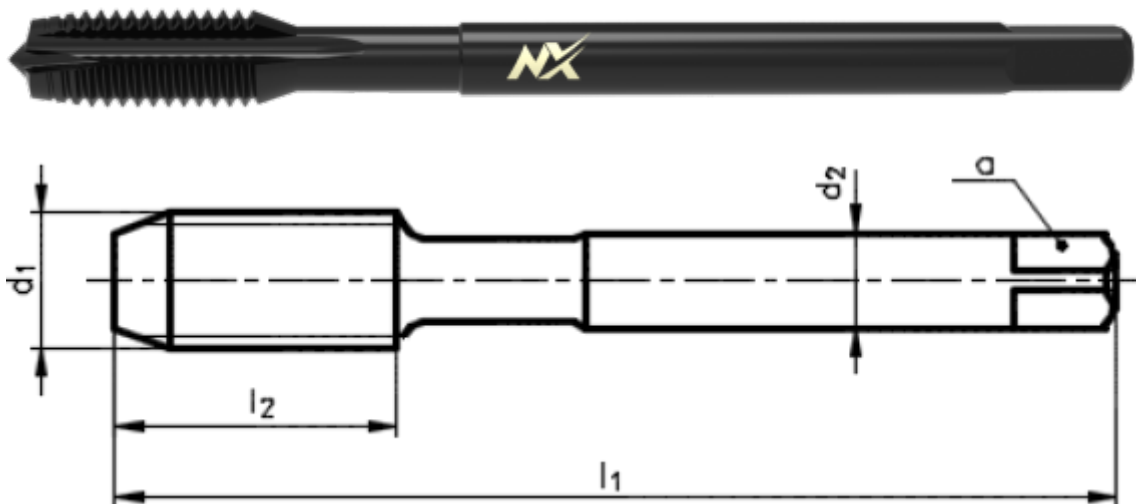


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

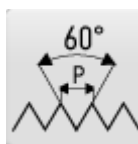


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3540NX

Vysoce výkonný strojní zăvitník pro metrický zăvit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 376, s oxidovaným povrchem, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, slitiny hliníku s Si<10%.



ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



NORMA ZĂVITU
DIN13



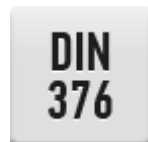
TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm2



MATERIĂL ZĂVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



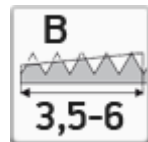
DRUH POVLAKU
Oxidace



NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 376



LÍCOVÁNÍ ZĂVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu L > 1,5d1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042037252120000	M12	1,75	6H	110	28	9	7	536.00 CZK	648.56 CZK
042037252140000	M14	2	6H	110	30	11	9	664.00 CZK	803.44 CZK
042037252160000	M16	2	6H	110	32	12	9	757.00 CZK	915.97 CZK
042037252180000	M18	2,5	6H	125	34	14	11	1066.00 CZK	1289.86 CZK
042037252200000	M20	2,5	6H	140	34	16	12	1128.00 CZK	1364.88 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití