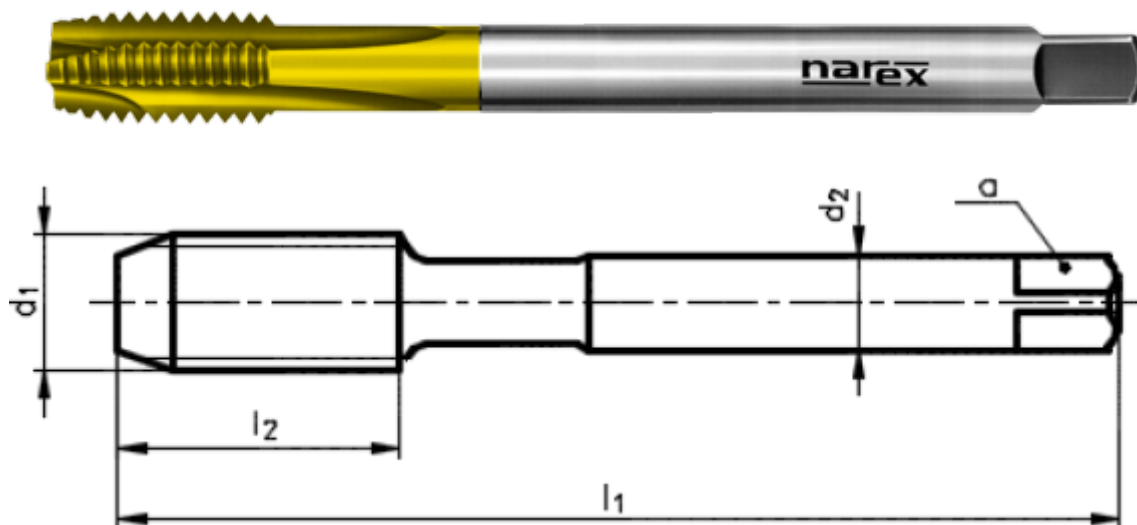


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

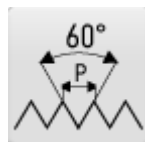


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3515

Strojní závitník pro americký unifikovaný jemný závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 374, povlak TiN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10%.



ZÁVIT UNF
Unifikovaný jemný závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



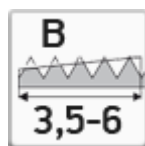
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



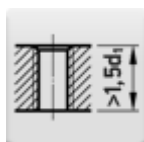
NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 374



LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535920102000	UNF5	44	2B	56	9	2,2	-	438.00 CZK	529.98 CZK
041535920103000	UNF6	40	2B	56	11	2,5	2,1	393.00 CZK	475.53 CZK
041535920104000	UNF8	36	2B	63	12	2,8	2,1	393.00 CZK	475.53 CZK
041535920105000	UNF10	32	2B	70	13	3,5	2,7	408.00 CZK	493.68 CZK
041535920106000	UNF12	28	2B	80	15	4	3	482.00 CZK	583.22 CZK
041535920107000	UNF1/4	28	2B	80	15	4,5	3,4	455.00 CZK	550.55 CZK
041535920109000	UNF5/16	24	2B	90	18	6	4,9	486.00 CZK	588.06 CZK
041535920111000	UNF3/8	24	2B	90	20	7	5,5	513.00 CZK	620.73 CZK
041535920112000	UNF7/16	20	2B	100	20	8	6,2	661.00 CZK	799.81 CZK
041535920113000	UNF1/2	20	2B	100	21	9	7	649.00 CZK	785.29 CZK
041535920114000	UNF9/16	18	2B	100	21	11	9	979.00 CZK	1184.59 CZK
041535920115000	UNF5/8	18	2B	100	21	12	9	879.00 CZK	1063.59 CZK
041535920117000	UNF3/4	16	2B	110	24	14	11	1157.00 CZK	1399.97 CZK
041535920119000	UNF7/8	14	2B	125	24	18	14,5	1417.00 CZK	1714.57 CZK
041535920121000	UNF1	12	2B	140	26	18	14,5	1919.00 CZK	2321.99 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtěné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-8	Emulse	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz