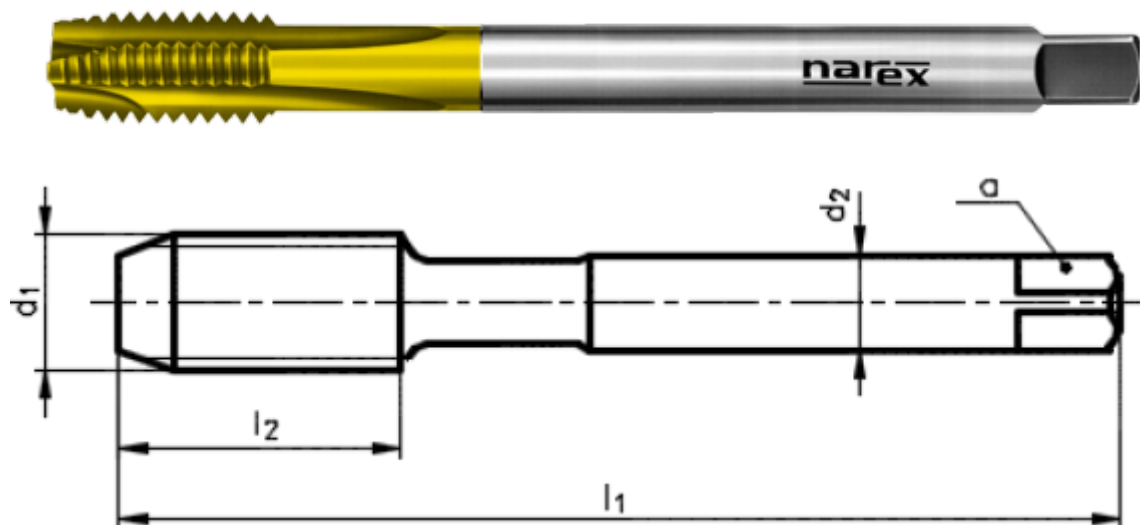


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

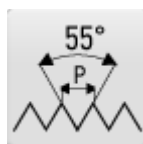


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3512

Strojní zăvitník pro trubkový zăvit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 5156, povlak TiN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %



ZĂVIT G
Trubkový zăvit válcový



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
55°



NORMA ZĂVITU
DIN ISO 228



TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



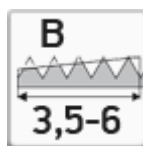
MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



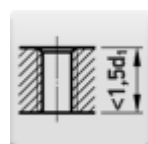
DRUH POVLAKU
Povlak nitridu titanu



NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535620003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	652.00 CZK	788.92 CZK
041535620007000	G1/4"	19		100	21	11	9	889.00 CZK	1075.69 CZK
041535620011000	G3/8"	19		100	21	12	9	1093.00 CZK	1322.53 CZK
041535620013000	G1/2"	14		125	24	16	12	1472.00 CZK	1781.12 CZK
041535620015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	1828.00 CZK	2211.88 CZK
041535620017000	G3/4"	14		140	26	20	16	2327.00 CZK	2815.67 CZK
041535620019000	G7/8"	14		150	28	22	18	2518.00 CZK	3046.78 CZK
041535620021000	G1"	11		160	30	25	20	2756.00 CZK	3334.76 CZK
041535620022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	3796.00 CZK	4593.16 CZK
041535620023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	4571.00 CZK	5530.91 CZK
041535620024000	G1 1/8"	11		180	32	36	29	Poptat cenu	
041535620025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	6326.00 CZK	7654.46 CZK
041535620027000	G1 3/4"	11		190	32	40	32	Poptat cenu	
041535620029000	G2"	11		220	40	45	35	9822.00 CZK	11884.62 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	6-8	Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	6-8	Emulse	Doporučené užití