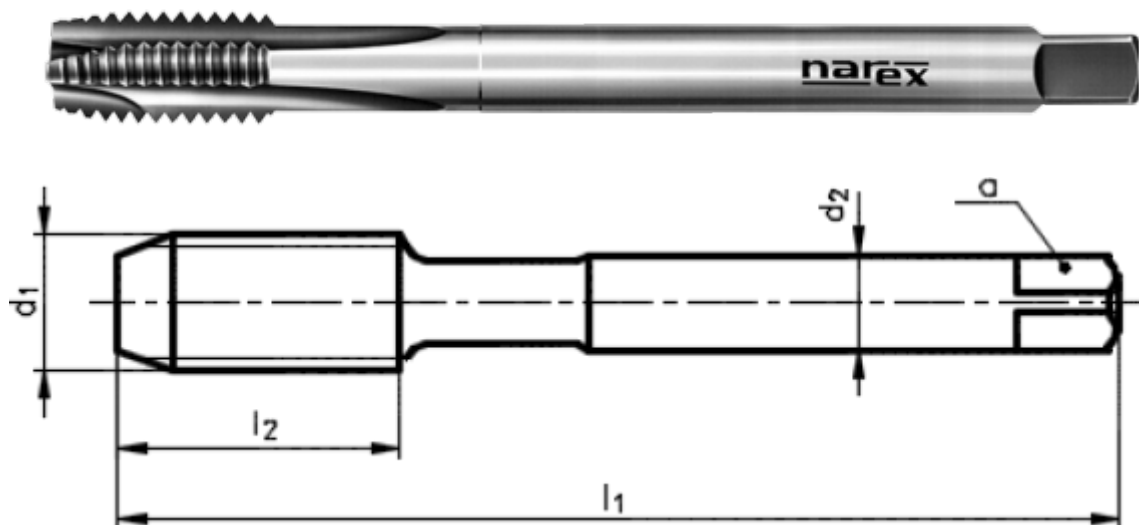


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

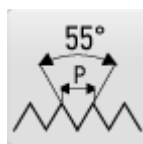


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3502

Strojní závitník pro trubkový závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10%.



ZÁVIT G
Trubkový závit válcový



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
55°



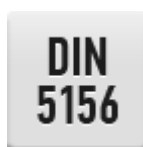
NORMA ZÁVITU
DIN ISO 228



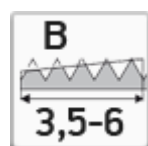
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



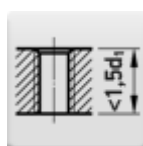
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 5156



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitů $L < 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531620003000	G1/8"	28		90	20	7	5,5	505.00 CZK	611.05 CZK
041531620007000	G1/4"	19		100	21	11	9	685.00 CZK	828.85 CZK
041531620011000	G3/8"	19		100	21	12	9	842.00 CZK	1018.82 CZK
041531620013000	G1/2"	14		125	24	16	12	1133.00 CZK	1370.93 CZK
041531620015000	G5/8"	14		125	24	18	14,5	1407.00 CZK	1702.47 CZK
041531620017000	G3/4"	14		140	26	20	16	1788.00 CZK	2163.48 CZK
041531620019000	G7/8"	14		150	28	22	18	1935.00 CZK	2341.35 CZK
041531620021000	G1"	11		160	30	25	20	2122.00 CZK	2567.62 CZK
041531620022000	G1 1/8"	11		170	30	28	22	2921.00 CZK	3534.41 CZK
041531620023000	G1 1/4"	11		170	30	32	24	3516.00 CZK	4254.36 CZK
041531620024000	G1 3/8"	11		180	32	36	29	4326.00 CZK	5234.46 CZK
041531620025000	G1 1/2"	11		190	32	36	29	4868.00 CZK	5890.28 CZK
041531620027000	G1 3/4"	11		190	32	40	32	6583.00 CZK	7965.43 CZK
041531620029000	G2"	11		220	40	45	35	7554.00 CZK	9140.34 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Emulse	Možno použít