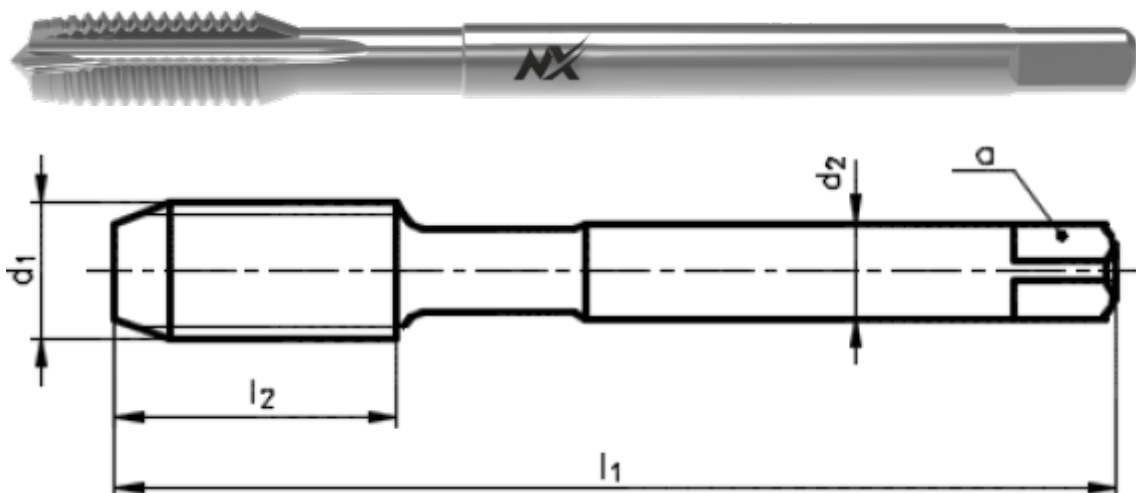


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

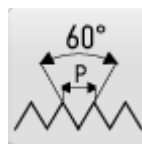


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3500NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 376, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si < 10 %,

M

ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

DIN 13

NORMA ZÁVITU
DIN13

typ
N

TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²

HSSE V3

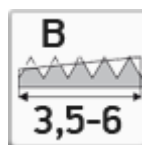
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3

DIN 376

NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 376

ISO 2 6H

LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042031252120000	M12	1,75	6H	110	28	9	7	505.00 CZK	611.05 CZK
042031252140000	M14	2	6H	110	30	11	9	628.00 CZK	759.88 CZK
042031252160000	M16	2	6H	110	32	12	9	716.00 CZK	866.36 CZK
042031252180000	M18	2,5	6H	125	34	14	11	1004.00 CZK	1214.84 CZK
042031252200000	M20	2,5	6H	140	34	16	12	1066.00 CZK	1289.86 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití