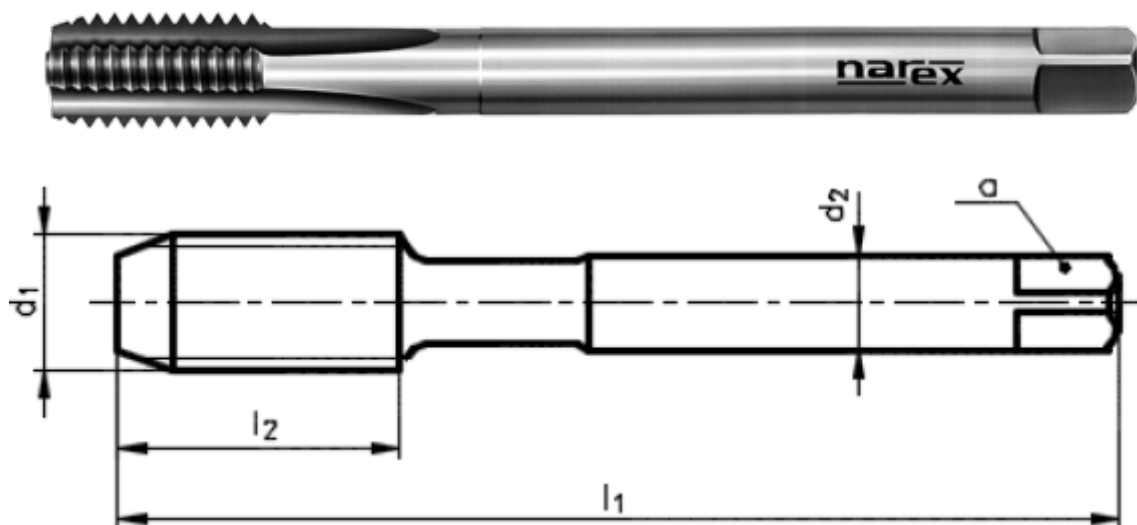


Strojní zăvitník s přímou drážkou

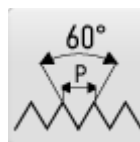


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 3004

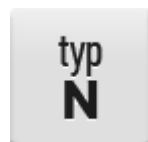
Strojní zăvitník pro americký unifikovaný hrubý zăvit s přímou drážkou, DIN 376, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s $Si > 10\%$



ZĂVIT UNC
Unifikovaný hrubý zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



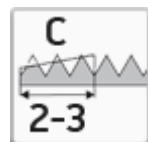
MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



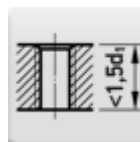
NORMA ZĂVITNÍKU
~ DIN 376



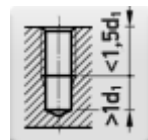
LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$)



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531910012000	UNC7/16	14	2B	100	20	8	6,2	445.00 CZK	538.45 CZK
041531910013000	UNC1/2	13	2B	110	23	9	7	459.00 CZK	555.39 CZK
041531910014000	UNC9/16	12	2B	110	25	11	9	647.00 CZK	782.87 CZK
041531910015000	UNC5/8	11	2B	110	25	12	9	600.00 CZK	726.00 CZK
041531910017000	UNC3/4	10	2B	125	30	14	11	787.00 CZK	952.27 CZK
041531910019000	UNC7/8	9	2B	140	30	18	14,5	999.00 CZK	1208.79 CZK
041531910021000	UNC1	8	2B	160	36	18	14,5	1325.00 CZK	1603.25 CZK
041531910022000	UNC1 1/8	7	2B	180	40	22	18	1728.00 CZK	2090.88 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm2	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm2	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	7-10	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	7-10	Emulze	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	7-10	Emulze	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	7-10	Emulze	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití