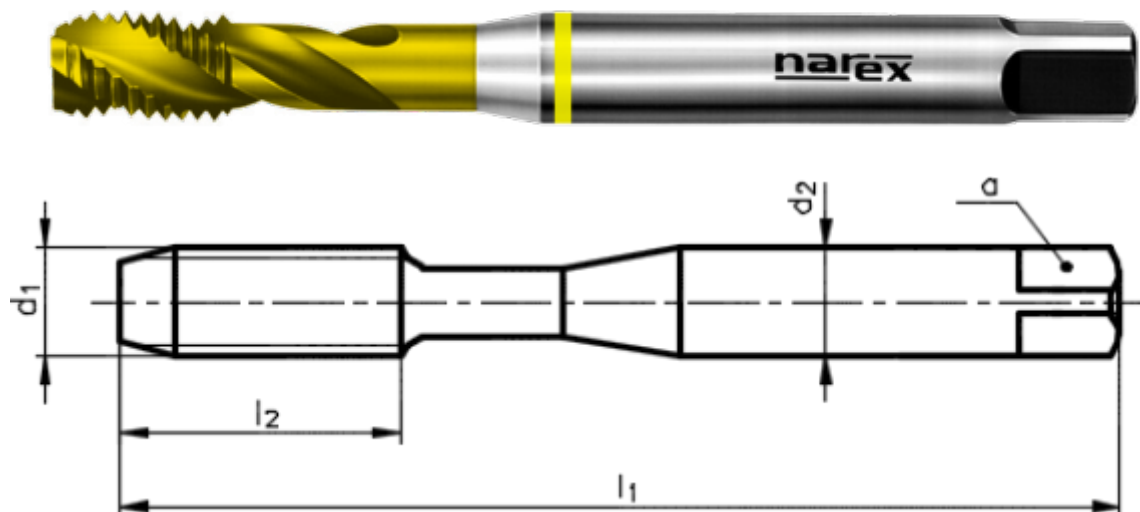


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 45°

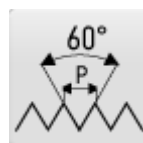


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2710

VÝBĚHOVÝ TYP, nahrazen k.č. 2720 - Strojní závitník se šroubovitou drážkou pro metrický závit, DIN 371, povlak TiN, vhodný pro čistý hliník



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



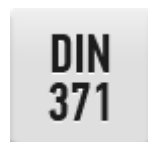
TYP AL
Závitník pro měkký hliník



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



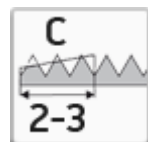
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



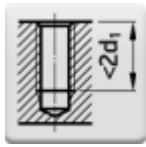
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
45°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535160030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	Poptat cenu	
041535160035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3	Poptat cenu	
041535160040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	Poptat cenu	
041535160050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	Poptat cenu	
041535160060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	Poptat cenu	
041535160080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	Poptat cenu	
041535160100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	Poptat cenu	

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republikaTel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz