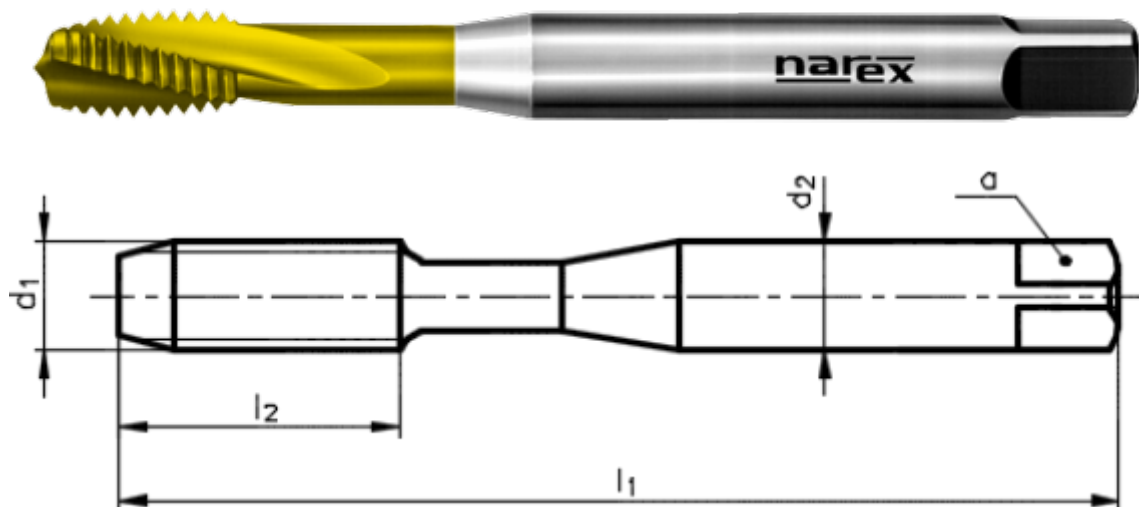


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 15°

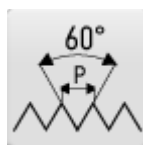


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2410

Strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, povlak TiN, vhodný pro konstrukční a zušlechťené oceli, tvárnou a temperovanou litinu a slitiny mědi s krátkou drobnou třískou, alternativně tvárnou a temperovanou litinu



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



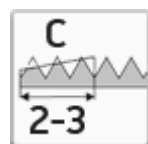
DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu



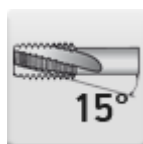
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



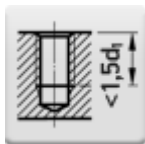
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
15°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535112030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	347.00 CZK	419.87 CZK
041535112040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	347.00 CZK	419.87 CZK
041535112050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	353.00 CZK	427.13 CZK
041535112060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	368.00 CZK	445.28 CZK
041535112080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	427.00 CZK	516.67 CZK
041535112100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	507.00 CZK	613.47 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	8-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	12-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$)	12-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	12-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz