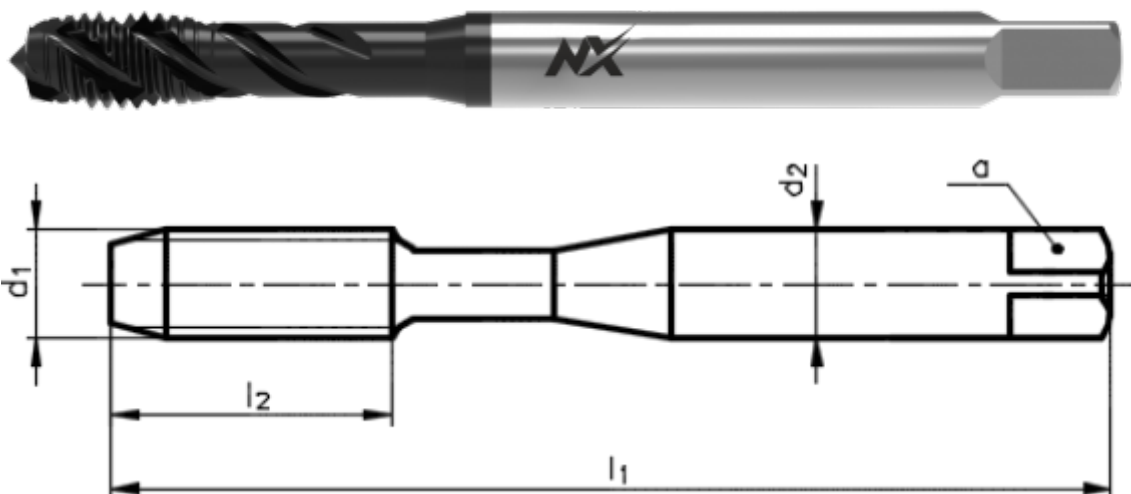


# Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

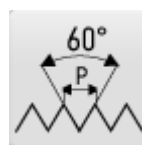


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2290NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm<sup>2</sup>, tvárné a temperované litiny, slitiny hliníku, mědi a zinku.



**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



**TYP VA**  
Závitník pro nerezavějící oceli



**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



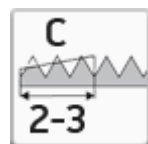
**DRUH POVLAKU**  
Oxidace



**NORMA ZÁVITNÍKU**  
DIN 371



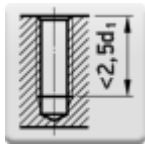
**LÍCOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL C**  
Délka 2-3 stoupání



**ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY**  
40°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu  $L < 2,5d_1$ )

## Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042037132020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1	546.00 CZK	660.66 CZK
042037132025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1	546.00 CZK	660.66 CZK
042037132030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	319.00 CZK	385.99 CZK
042037132035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3	350.00 CZK	423.50 CZK
042037132040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	319.00 CZK	385.99 CZK
042037132050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	340.00 CZK	411.40 CZK
042037132060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	361.00 CZK	436.81 CZK
042037132080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	474.00 CZK	573.54 CZK
042037132100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	597.00 CZK	722.37 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5xd_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu L < 2,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$ , hloubka předvrtání $\geq L + d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ , hloubka předvrtání $\geq L+d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm <sup>2</sup>	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$ )	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

**NAREX Ždánice, spol. s r.o.**

Městečko 250  
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111  
Fax: +420 518 607 153  
E-mail: [sales@narexzd.cz](mailto:sales@narexzd.cz)  
Web: [www.narexzd.cz](http://www.narexzd.cz)