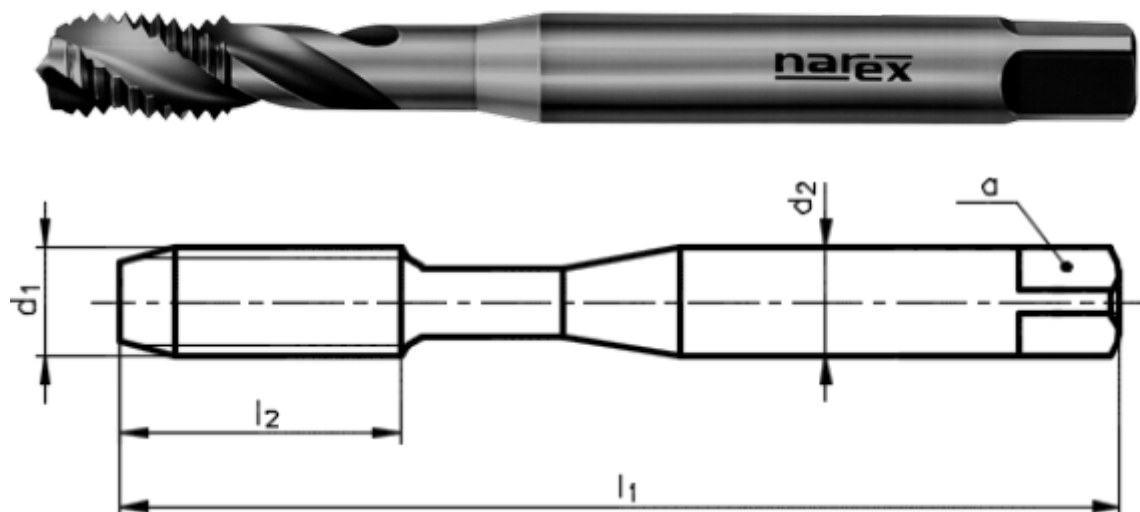


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

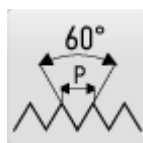


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2090

Strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, slitiny hliníku, slitiny zinku.



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



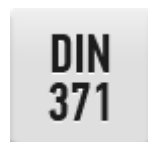
TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



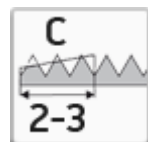
DRUH POVLAKU
Oxidace



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



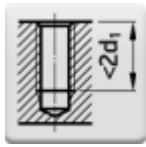
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
40°

**TYP OTVORU**Neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537118020000	M2	0,4	6H	45	6	2,8	2,1	291.00 CZK	352.11 CZK
041537118025000	M2,5	0,45	6H	50	7,5	2,8	2,1	278.00 CZK	336.38 CZK
041537118030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	240.00 CZK	290.40 CZK
041537118035000	M3,5	0,6	6H	56	6	4	3	265.00 CZK	320.65 CZK
041537118040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	240.00 CZK	290.40 CZK
041537118050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	250.00 CZK	302.50 CZK
041537118060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	258.00 CZK	312.18 CZK
041537118080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	301.00 CZK	364.21 CZK
041537118100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	351.00 CZK	424.71 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	14-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$, hloubka předvrtání $\geq L+d1$)	8-10	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	8-10	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd1$)	8-10	Emulse	Doporučené užití