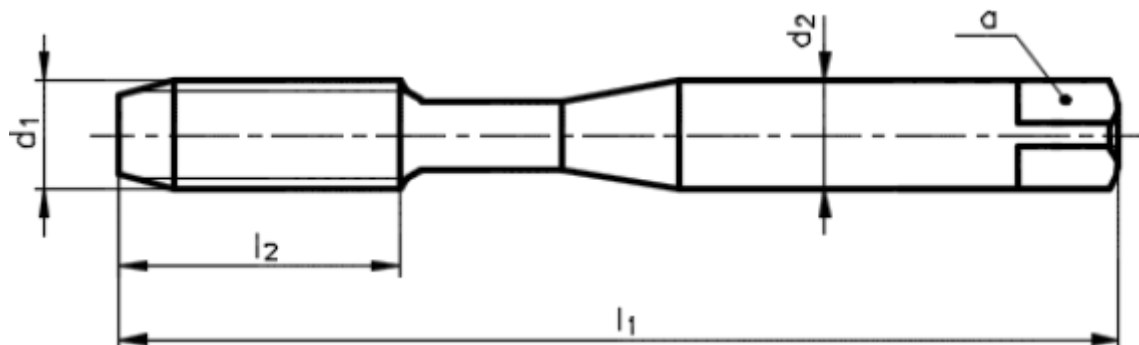


Strojní zăvitník se řroubovitou drăřkou 35°

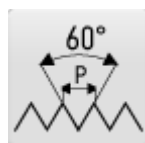


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2054

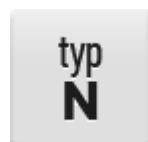
Strojní zăvitník pro americký unifikovaný hrubý zăvit se řroubovitou drăřkou, DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %



ZĂVIT UNC
Unifikovaný hrubý zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



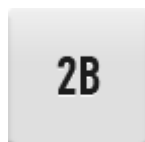
TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



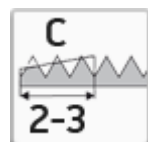
MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



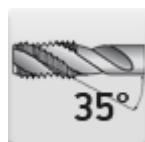
NORMA ZĂVITNÍKU
~ DIN 371



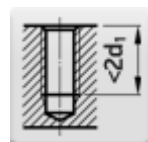
LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŹEL C
Délka 2-3 stoupání



ŮHEL řROUBOVÉ DRĂŘKY
35°



TYP OTVORU
NeprŮchozí (délka zăvitu $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531830002000	UNC5	40	2B	56	5	3,5	2,7	286.00 CZK	346.06 CZK
041531830003000	UNC6	32	2B	56	7	4	3	273.00 CZK	330.33 CZK
041531830004000	UNC8	32	2B	63	7	4,5	3,4	275.00 CZK	332.75 CZK
041531830005000	UNC10	24	2B	70	8	6	4,9	295.00 CZK	356.95 CZK
041531830006000	UNC12	24	2B	80	10	6	4,9	338.00 CZK	408.98 CZK
041531830007000	UNC1/4	20	2B	80	10	7	5,2	328.00 CZK	396.88 CZK
041531830009000	UNC5/16	18	2B	90	13	8	6,2	343.00 CZK	415.03 CZK
041531830011000	UNC3/8	16	2B	90	15	9	7	391.00 CZK	473.11 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm2	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít