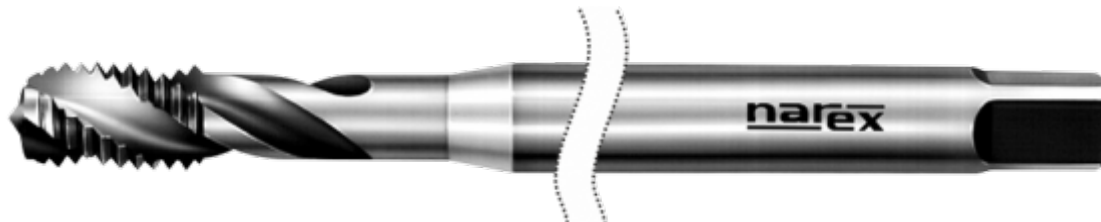


Prodloužený strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°, L=150 mm

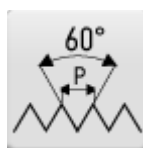


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2050XXXL

Strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, prodloužený na L=150 mm, vše ostatní jako DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 % a slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



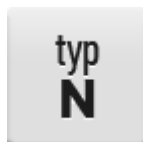
ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



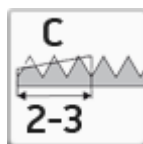
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 371



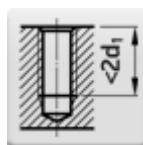
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
40°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitů $L < 2 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042331118040000	M4	0,7	6H	150	13	4,5	3,4	608.00 CZK	735.68 CZK
042331118050000	M5	0,8	6H	150	16	6	4,9	621.00 CZK	751.41 CZK
042331118060000	M6	1	6H	150	19	6	4,9	647.00 CZK	782.87 CZK
042331118080000	M8	1,25	6H	150	22	8	6,2	755.00 CZK	913.55 CZK
042331118100000	M10	1,5	6H	150	24	10	8	889.00 CZK	1075.69 CZK
042331118120000	M12	1,75	6H	150	29	12	9	1076.00 CZK	1301.96 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$, hloubka předvrtání $\geq L + d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d1$)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	4-7	Emulse	Možno použít