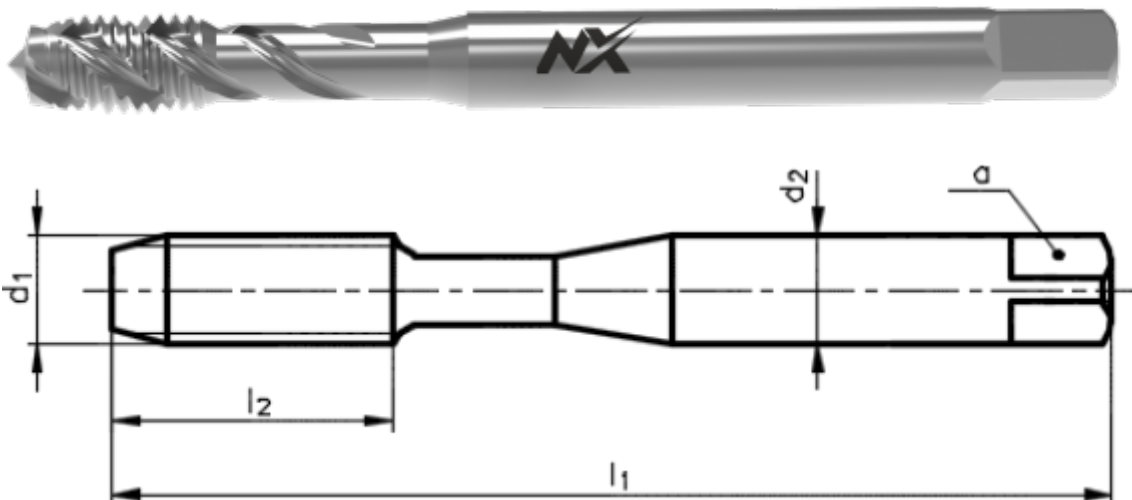


Strojní závitník se šroubovitou drážkou 40°

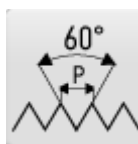


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 2050NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit se šroubovitou drážkou, DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10 %, slitiny mědi s dlouhou vinutou třískou.



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



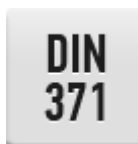
NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



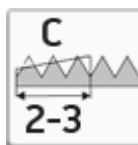
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



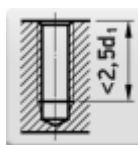
LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



ÚHEL ŠROUBOVÉ DRÁŽKY
40°



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka závitů L < 2,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042031118030000	M3	0,5	6H	56	5	3,5	2,7	294.00 CZK	355.74 CZK
042031118040000	M4	0,7	6H	63	7	4,5	3,4	294.00 CZK	355.74 CZK
042031118050000	M5	0,8	6H	70	8	6	4,9	304.00 CZK	367.84 CZK
042031118060000	M6	1	6H	80	10	6	4,9	304.00 CZK	367.84 CZK
042031118080000	M8	1,25	6H	90	13	8	6,2	366.00 CZK	442.86 CZK
042031118100000	M10	1,5	6H	100	15	10	8	427.00 CZK	516.67 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	neprůchozí (délka závitu L < 2xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 2xd_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5xd_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití