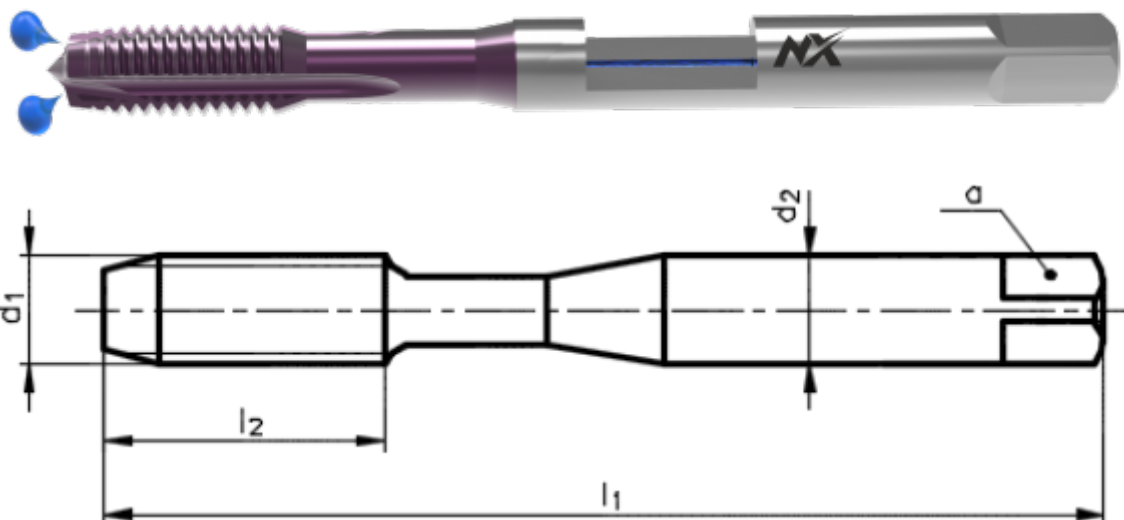


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

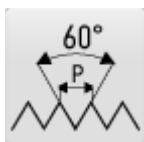


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1720NXIKZN

Vysoce výkonný strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem pro metrický zăvit s radiálním vnitřním chlazením, DIN 371, povlak Balinit Hardlube, pro univerzální použití.



ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



NORMA ZĂVITU
DIN13



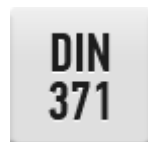
TYP UNI
Zăvitník pro univerzální použití



MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Prášková rychlořezná ocel



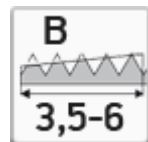
DRUH POVLAKU
Povlak Balinit® Hardlube (aluminiumnitrid titanu + karbid wolframu)



NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 371



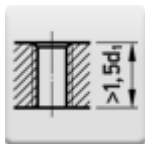
LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
ISO 2 - 6HX



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



ZPŮSOB CHLAZENÍ
Vnitřní přívod chladící kapaliny s otvory v drážkách

**TYP OTVORU**Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
043036046060090	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	1510.00 CZK	1827.10 CZK
043036046080090	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	1570.00 CZK	1899.70 CZK
043036046100090	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	1700.00 CZK	2057.00 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $< 10\%$	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si $> 10\%$	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník měkký	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechtěné oceli do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5xd1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití