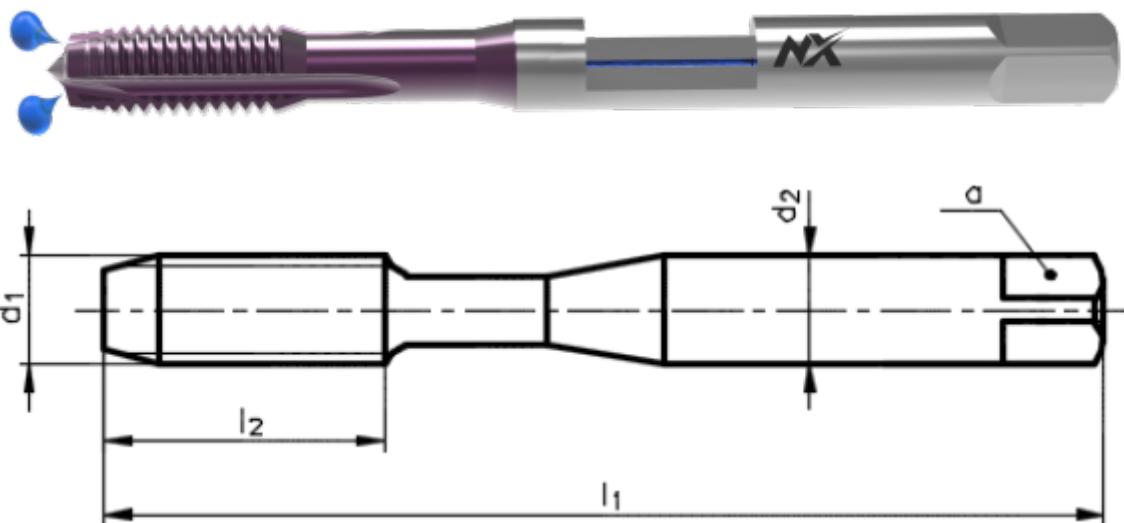


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

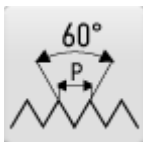


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1720NXIKZN

Vysoce výkonný strojní závitník s přímou drážkou a lamačem pro metrický závit s radiálním vnitřním chlazením, DIN 371, povlak Balinit Hardlube, pro univerzální použití.

M

ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

**DIN
13**

NORMA ZÁVITU
DIN13

typ
UNI

TYP UNI
Závitník pro univerzální použití

**HSSE
PM**

MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Prášková rychlořezná ocel

HL

DRUH POVLAKU
Povlak Balinit® Hardlube (aluminiumnitrid titanu + karbid wolframu)

**DIN
371**

NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371

**ISO 2
6HX**

LÍCOVÁNÍ ZÁVITŮ
ISO 2 - 6HX

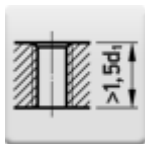
B



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání

IKZN

ZPŮSOB CHLAZENÍ
Vnitřní přívod chladící kapaliny s otvory v drážkách



TYP OTVORU

Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
043036046060090	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	1555.00 CZK	1881.55 CZK
043036046080090	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	1617.00 CZK	1956.57 CZK
043036046100090	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	1751.00 CZK	2118.71 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník měkký	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5d_1$, hloubka předvrtání $\geq L+d_1$)	15-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu $L > 1,5d_1$)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechtěné oceli do 1400 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli do 1400 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtěné oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití