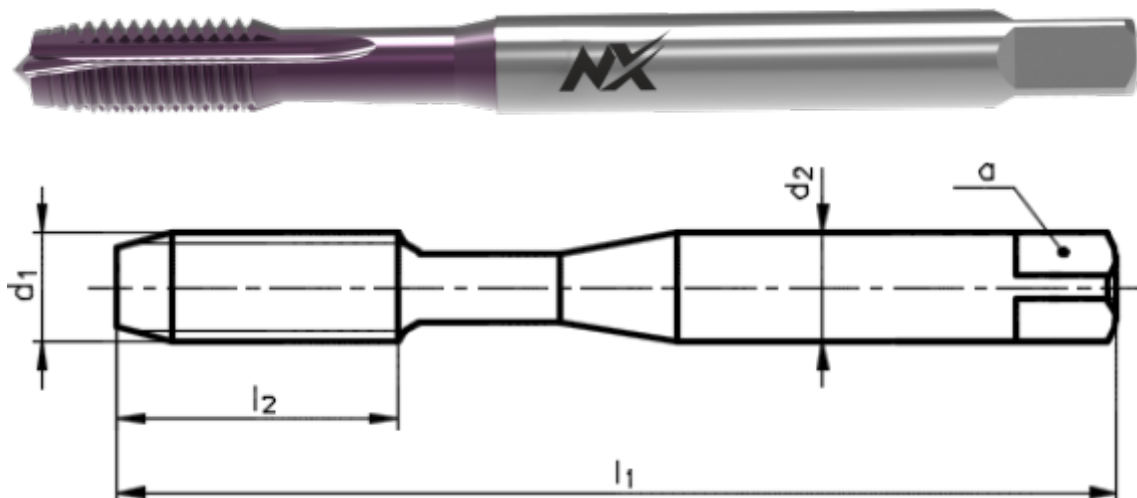


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

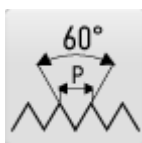


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1720NX

Vysoce výkonný strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem pro metrický zăvit, DIN 371, povlak Balinit Hardlube, pro univerzální použití.



ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



NORMA ZĂVITU
DIN13



TYP UNI
Zăvitník pro univerzální použití



MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Prášková rychlořezná ocel



DRUH POVLAKU
Povlak Balinit® Hardlube (aluminiumnitrid titanu + karbid wolframu)



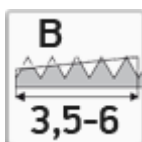
NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 371



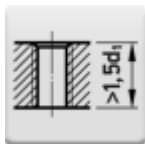
LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
ISO 2 - 6HX



LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
ISO 3 - 6GX



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání

**TYP OTVORU**Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042036046020000	M2	0,4	6HX	45	8	2,8	2,1	670.00 CZK	810.70 CZK
042036046025000	M2,5	0,45	6HX	50	9	2,8	2,1	670.00 CZK	810.70 CZK
042036046030000	M3	0,5	6HX	56	11	3,5	2,7	561.00 CZK	678.81 CZK
042036046040000	M4	0,7	6HX	63	13	4,5	3,4	561.00 CZK	678.81 CZK
042036046050000	M5	0,8	6HX	70	16	6	4,9	592.00 CZK	716.32 CZK
042036046060000	M6	1	6HX	80	19	6	4,9	592.00 CZK	716.32 CZK
042036046080000	M8	1,25	6HX	90	22	8	6,2	752.00 CZK	909.92 CZK
042036046100000	M10	1,5	6HX	100	24	10	8	953.00 CZK	1153.13 CZK
042036048030000	M3	0,5	6GX	56	11	3,5	2,7	561.00 CZK	678.81 CZK
042036048040000	M4	0,7	6GX	63	13	4,5	3,4	561.00 CZK	678.81 CZK
042036048050000	M5	0,8	6GX	70	16	6	4,9	592.00 CZK	716.32 CZK
042036048060000	M6	1	6GX	80	19	6	4,9	592.00 CZK	716.32 CZK
042036048080000	M8	1,25	6GX	90	22	8	6,2	824.00 CZK	997.04 CZK
042036048100000	M10	1,5	6GX	100	24	10	8	1040.00 CZK	1258.40 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d1$)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitrídační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-30	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Šedá litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Vysoce legované oceli s pevností do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechtnuté oceli do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Zušlechtnuté oceli do 1400 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej pro těžkoobrobitelné materiály	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulze	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz