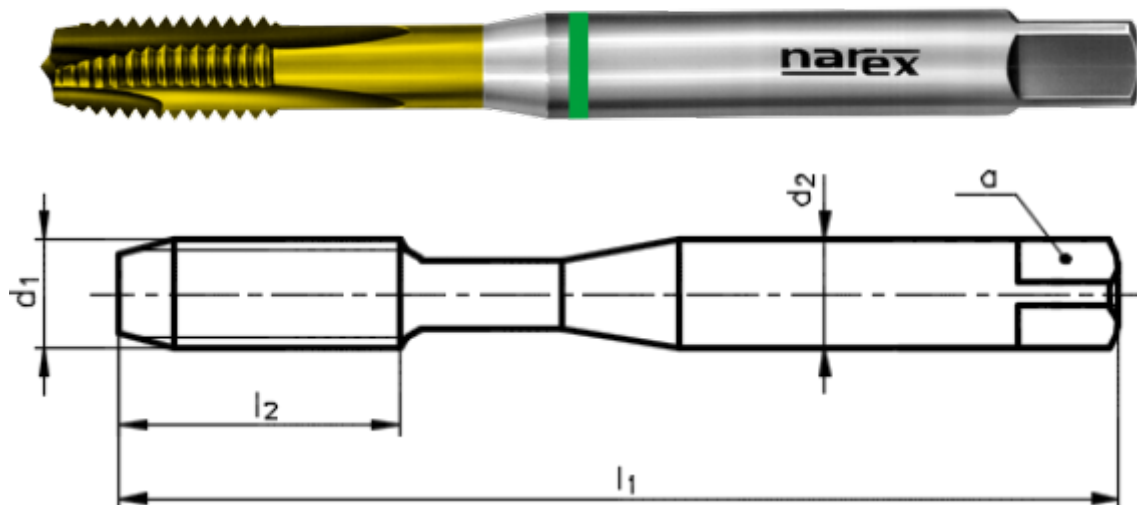


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

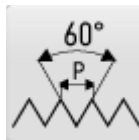


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1710

Strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 371, povlak TiN, vhodný pro univerzální použití.

M

ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

DIN
13

NORMA ZÁVITU
DIN13

typ
UNI

TYP UNI
Závitník pro univerzální použití

HSSE
V3

MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3

TiN

DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu

DIN
371

NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371

ISO 2
6H

LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H

B

3,5-6

ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535046030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	355.00 CZK	429.55 CZK
041535046040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	368.00 CZK	445.28 CZK
041535046050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	382.00 CZK	462.22 CZK
041535046060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	382.00 CZK	462.22 CZK
041535046080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	447.00 CZK	540.87 CZK
041535046100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	534.00 CZK	646.14 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtnuté oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Řezný olej	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	8-12	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	7-10	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	7-10	Emulse	Možno použít
Zušlechtné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechtné oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-6	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití