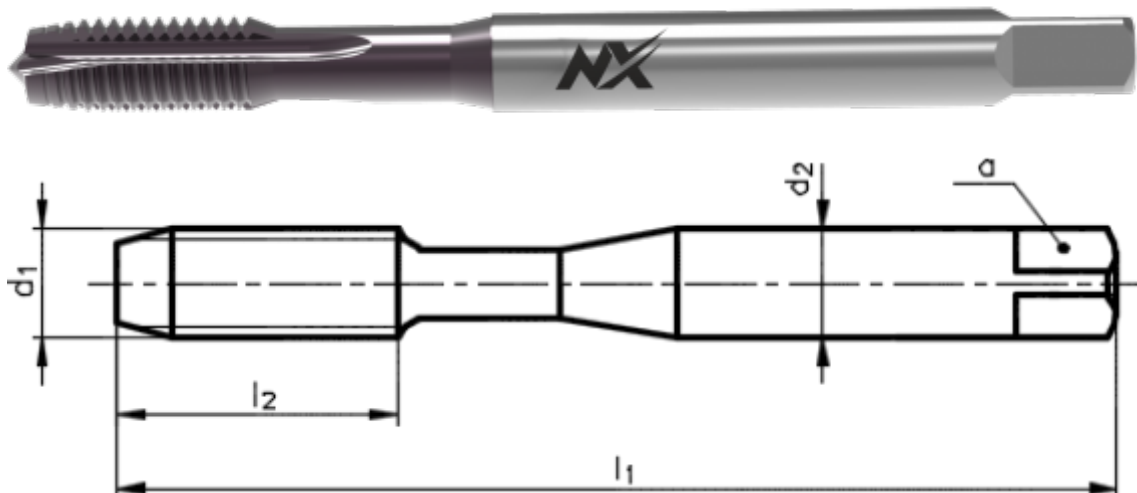


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

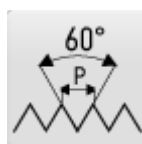


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1680NX

Vysoce výkonný strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 371, povlak TiCN, vhodný pro konstrukční oceli, zušlechtěné a legované oceli, nástrojové oceli, cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², tvárné a temperované litiny, slitiny hliníku, mědi a zinku.



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP VA
Závitník pro nerezavějící oceli



MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3



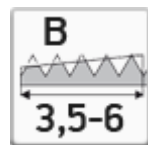
DRUH POVLAKU
Povlak karbonitrid titanu



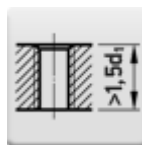
NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371



LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042038062030000	M3	0,5	6H	56	11	3,5	2,7	433.00 CZK	523.93 CZK
042038062040000	M4	0,7	6H	63	13	4,5	3,4	433.00 CZK	523.93 CZK
042038062050000	M5	0,8	6H	70	16	6	4,9	464.00 CZK	561.44 CZK
042038062060000	M6	1	6H	80	19	6	4,9	484.00 CZK	585.64 CZK
042038062080000	M8	1,25	6H	90	22	8	6,2	597.00 CZK	722.37 CZK
042038062100000	M10	1,5	6H	100	24	10	8	762.00 CZK	922.02 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník měkký	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-35	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	20-25	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nástrojové oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zušlechťené oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Zušlechťené oceli s pevností do 1100 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	15-20	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz