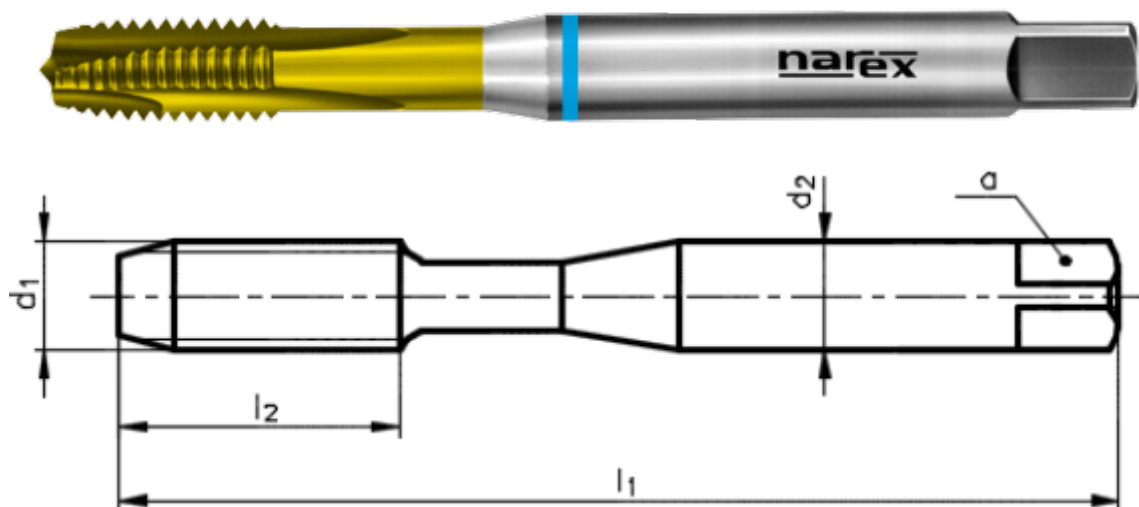


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

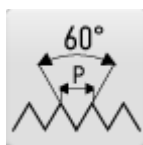


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1660

Strojní zăvitník pro metrický zăvit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 371, povlak TiN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou

M

ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°

DIN 13

NORMA ZĂVITU
DIN13

typ VA

TYP VA
Zăvitník pro nerezavějící oceli

HSSE

MATERIĂL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE

TiN

DRUH POVLAKU
Povlak nitrid titanu

DIN 371

NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 371

ISO 2 6H

LÍCOVÁNÍ ZĂVITU
ISO 2 - 6H

B



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041535062030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	421.00 CZK	509.41 CZK
041535062040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	426.00 CZK	515.46 CZK
041535062050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	444.00 CZK	537.24 CZK
041535062060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	446.00 CZK	539.66 CZK
041535062080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	520.00 CZK	629.20 CZK
041535062100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	604.00 CZK	730.84 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Cementační a nitridační oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-8	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Měď čistá	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 450 - 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	8-12	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	5-8	Řezný olej	Doporučené užití
Nerezavějící a žáruvzdorné oceli s pevností 600 - 1000 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	5-8	Řezný olej	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití
Slitiny mědi (dlouhá vinutá tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-15	Řezný olej	Doporučené užití

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz