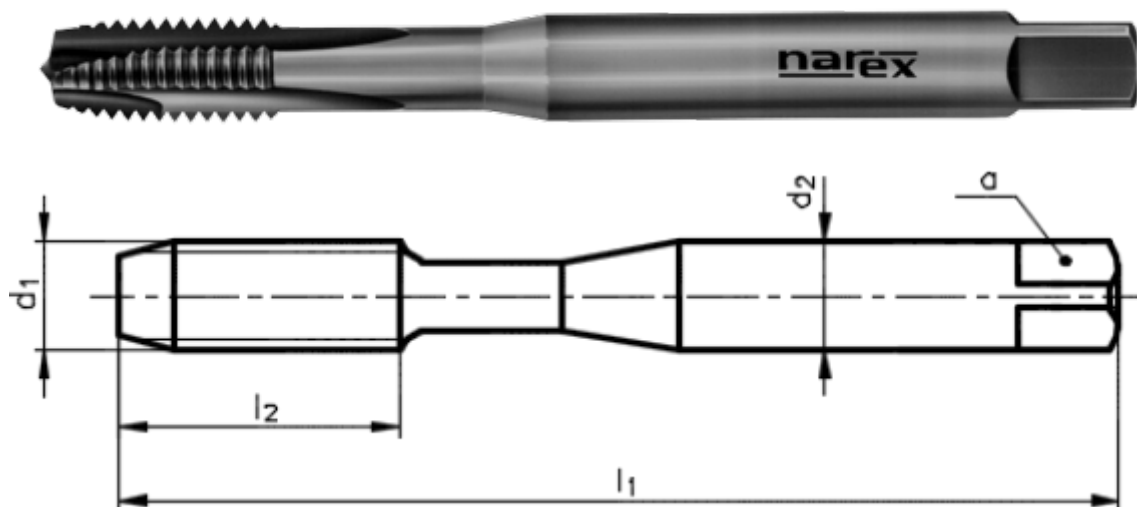


Strojní závitník s přímou drážkou a lamačem

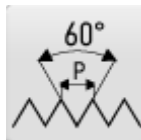


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1590

Strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro zušlechtnuté oceli, nástrojové oceli, slitiny hliníku s Si>10%.

M

ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°

DIN 13

NORMA ZÁVITU
DIN13

typ H

TYP H
Závitník pro oceli s pevností do 1100 N/mm²

HSSE V3

MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vanadová vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE V3

OX

DRUH POVLAKU
Oxidace

DIN 371

NORMA ZÁVITNÍKU
DIN 371

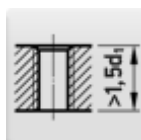
ISO 2 6H

LÍCOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H

B

3,5-6

ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537066030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	282.00 CZK	341.22 CZK
041537066040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	295.00 CZK	356.95 CZK
041537066050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	305.00 CZK	369.05 CZK
041537066060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	305.00 CZK	369.05 CZK
041537066080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	357.00 CZK	431.97 CZK
041537066100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	424.00 CZK	513.04 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-8	Řezný olej	Možno použít
Zušlechtnuté oceli s pevností do 1100 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-8	Řezný olej	Možno použít

NAREX Ždánice, spol. s r.o.

Městečko 250
696 32 Ždánice, Česká republika

Tel.: +420 518 607 111
Fax: +420 518 607 153
E-mail: sales@narexzd.cz
Web: www.narexzd.cz