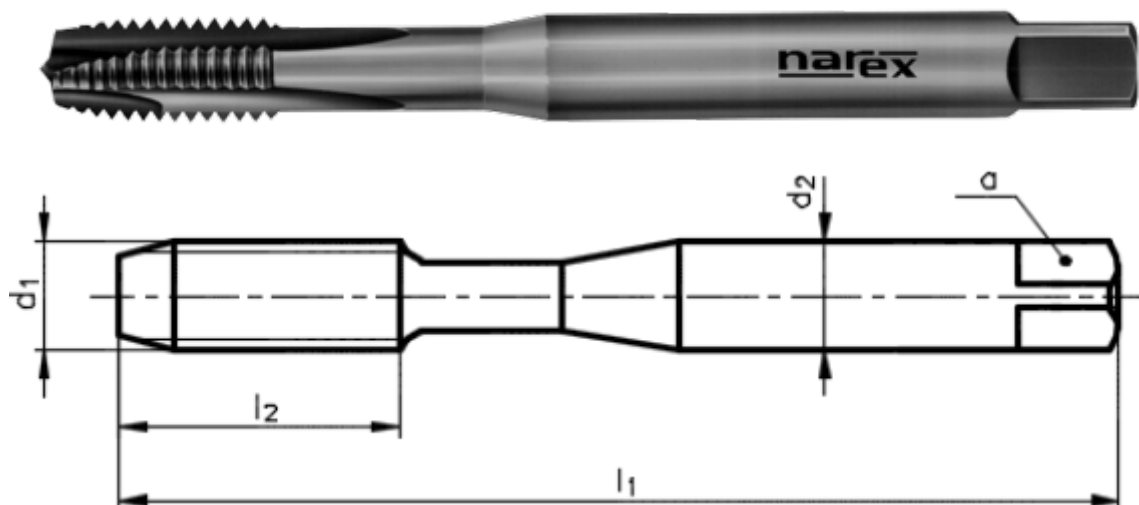


Strojní zăvitník s přímou drážkou a lamačem

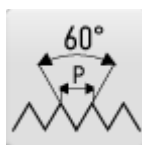


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1540

Strojní zăvitník pro metrický zăvit s přímou drážkou a lamačem třisek, DIN 371, s oxidovaným povrchem, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, slitiny zinku, slitiny hliníku s Si<10%, alternativně pro slitiny hliníku s Si>10%.

M

ZĂVIT M
Metrický ISO zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°

DIN 13

NORMA ZĂVITU
DIN13

typ N

TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²

HSSE

MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE

OX

DRUH POVLAKU
Oxidace

DIN 371

NORMA ZĂVITNÍKU
DIN 371

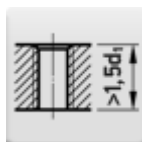
ISO 2 6H

LÍCOVÁNÍ ZĂVITU
ISO 2 - 6H

B



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Přůchozí (délka zăvitu $L > 1,5 \times d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041537052020000	M2	0,4	6H	45	8	2,8	2,1	273.00 CZK	330.33 CZK
041537052025000	M2,5	0,45	6H	50	9	2,8	2,1	264.00 CZK	319.44 CZK
041537052030000	M3	0,5	6H	56	9	3,5	2,7	222.00 CZK	268.62 CZK
041537052035000	M3,5	0,6	6H	56	11	4	3	236.00 CZK	285.56 CZK
041537052040000	M4	0,7	6H	63	12	4,5	3,4	227.00 CZK	274.67 CZK
041537052050000	M5	0,8	6H	70	13	6	4,9	236.00 CZK	285.56 CZK
041537052060000	M6	1	6H	80	15	6	4,9	236.00 CZK	285.56 CZK
041537052070000	M7	1	6H	80	15	7	5,5	296.00 CZK	358.16 CZK
041537052080000	M8	1,25	6H	90	18	8	6,2	275.00 CZK	332.75 CZK
041537052100000	M10	1,5	6H	100	20	10	8	330.00 CZK	399.30 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechtné oceli s pevností do 800 N/mm2	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm2	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-12	Emulse	Doporučené užití
Zinek a slitiny zinku	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-12	Emulse	Doporučené užití