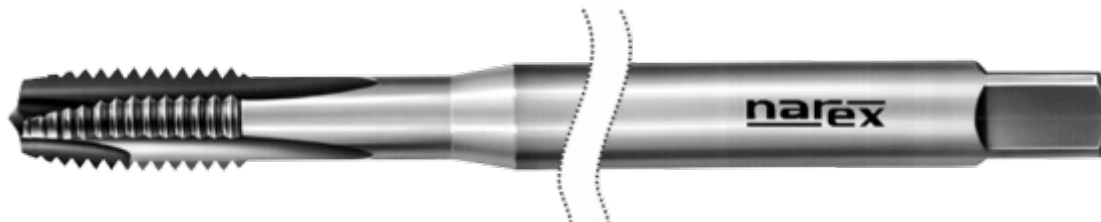


# Prodloužený strojní závitník s přímou drážkou a lamačem L=120 mm

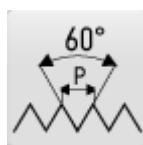


## KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1500XXL

Strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, prodloužený na L=120 mm, vše ostatní jako DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10%.



**ZÁVIT M**  
Metrický ISO závit



**SCHEMA PROFILU ZÁVITU**  
60°



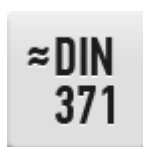
**NORMA ZÁVITU**  
DIN13



**TYP N**  
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm<sup>2</sup>



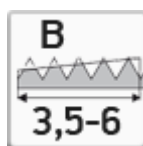
**MATERIÁL ZÁVITNÍKU**  
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



**NORMA ZÁVITNÍKU**  
~ DIN 371



**LICOVÁNÍ ZÁVITU**  
ISO 2 - 6H



**ŘEZNÝ KUŽEL B**  
Délka 3,5-6 stoupání



**TYP OTVORU**  
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

# Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042231052040000	M4	0,7	6H	120	13	4,5	3,4	531.00 CZK	642.51 CZK
042231052050000	M5	0,8	6H	120	16	6	4,9	559.00 CZK	676.39 CZK
042231052060000	M6	1	6H	120	19	6	4,9	559.00 CZK	676.39 CZK
042231052080000	M8	1,25	6H	120	22	8	6,2	643.00 CZK	778.03 CZK
042231052100000	M10	1,5	6H	120	24	10	8	769.00 CZK	930.49 CZK
042231052120000	M12	1,75	6H	120	29	12	9	908.00 CZK	1098.68 CZK

## Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm <sup>2</sup>	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít