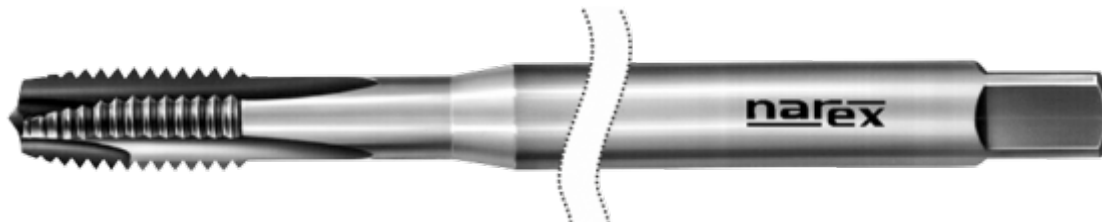


Prodloužený strojní závitník s přímou drážkou a lamačem L=100 mm

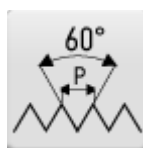


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1500XL

Strojní závitník pro metrický závit s přímou drážkou a lamačem třísek, prodloužený na L=100 mm, vše ostatní jako DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si<10%.



ZÁVIT M
Metrický ISO závit



SCHEMA PROFILU ZÁVITU
60°



NORMA ZÁVITU
DIN13



TYP N
Závitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



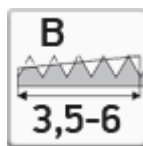
MATERIÁL ZÁVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



NORMA ZÁVITNÍKU
~ DIN 371



LICOVÁNÍ ZÁVITU
ISO 2 - 6H



ŘEZNÝ KUŽEL B
Délka 3,5-6 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	l1	l2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
042131052030000	M3	0,5	6H	100	11	3,5	2,7	497.00 CZK	601.37 CZK
042131052040000	M4	0,7	6H	100	13	4,5	3,4	511.00 CZK	618.31 CZK
042131052050000	M5	0,8	6H	100	16	6	4,9	538.00 CZK	650.98 CZK
042131052060000	M6	1	6H	100	19	6	4,9	538.00 CZK	650.98 CZK
042131052080000	M8	1,25	6H	100	22	8	6,2	618.00 CZK	747.78 CZK
042131052100000	M10	1,5	6H	100	24	10	8	739.00 CZK	894.19 CZK
042131052120000	M12	1,75	6H	100	29	12	9	873.00 CZK	1056.33 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si < 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	14-20	Emulse	Doporučené užití
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční a zušlechťené oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	5-8	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	6-10	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Nelegované lité oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	10-14	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	12-20	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L < 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	neprůchozí (délka závitu L < 1,5xd1, hloubka předvrtání ≥ L+d1)	4-7	Emulse	Možno použít
Tvárná a temperovaná litina	průchozí (délka závitu L > 1,5xd1)	4-7	Emulse	Možno použít