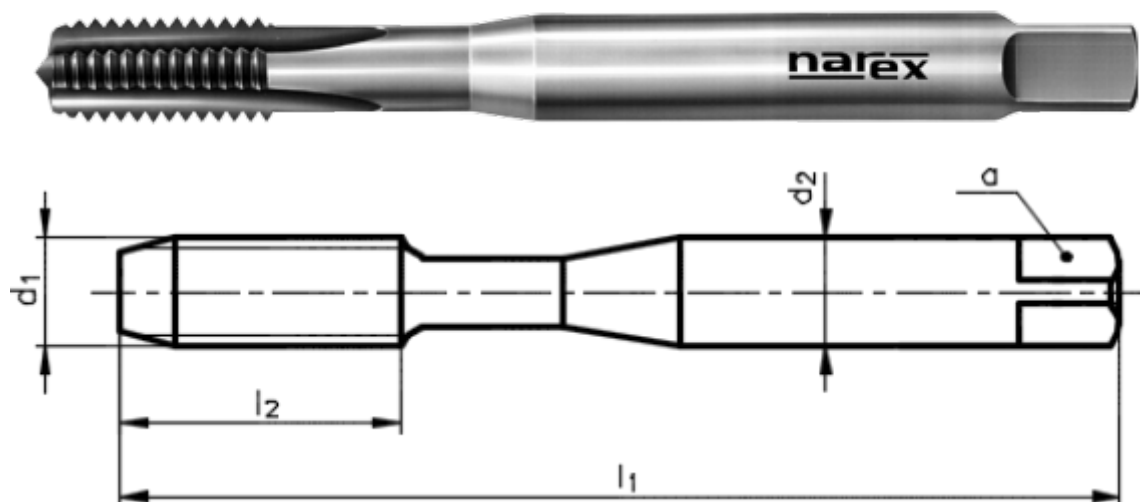


Strojní zăvitník s přímou drážkou

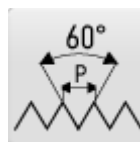


KATALOGOVÉ ČÍSLO: 1004

Strojní zăvitník pro americký unifikovaný hrubý zăvit s přímou drážkou, DIN 371, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s Si>10%.



ZĂVIT UNC
Unifikovaný hrubý zăvit



SCHEMA PROFILU ZĂVITU
60°



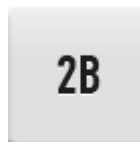
TYP N
Zăvitník pro oceli s pevností do 800 N/mm²



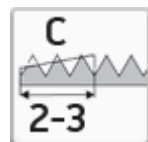
MATERIÁL ZĂVITNÍKU
Vysoce výkonná rychlořezná ocel HSSE



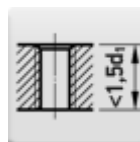
NORMA ZĂVITNÍKU
~ DIN 371



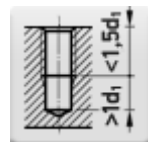
LÍCOVÁNÍ ZĂVITŮ
2B



ŘEZNÝ KUŽEL C
Délka 2-3 stoupání



TYP OTVORU
Průchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$)



TYP OTVORU
Neprůchozí (délka zăvitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)

Vyberte variantu produktu

ID	D1	P	Lícování	I1	I2	d2	a	Cena bez DPH	Cena s DPH
041531810002000	UNC5	40	2B	56	9	3,5	2,7	256.00 CZK	309.76 CZK
041531810003000	UNC6	32	2B	56	11	4	3	242.00 CZK	292.82 CZK
041531810004000	UNC8	32	2B	63	12	4,5	3,4	242.00 CZK	292.82 CZK
041531810005000	UNC10	24	2B	70	13	6	4,9	256.00 CZK	309.76 CZK
041531810006000	UNC12	24	2B	80	15	6	4,9	285.00 CZK	344.85 CZK
041531810007000	UNC1/4	20	2B	80	15	7	5,2	277.00 CZK	335.17 CZK
041531810009000	UNC5/16	18	2B	90	18	8	6,2	305.00 CZK	369.05 CZK
041531810011000	UNC3/8	16	2B	90	20	9	7	338.00 CZK	408.98 CZK

Použití

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Automatové oceli s pevností do 800 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	8-10	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Hliník legovaný s obsahem Si > 10%	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	12-15	Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Konstrukční oceli s pevností do 500 N/mm ²	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	4-6	Řezný olej/Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L > 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL	TYP OTVORU	ŘEZNÁ RYCHLOST	MAZÁNÍ	POUŽITÍ
Šedá litina	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 2 \times d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Šedá litina	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	7-10	Emulse	Možno použít
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	průchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití
Slitiny mědi (krátká drobná tříška)	neprůchozí (délka závitu $L < 1,5 \times d_1$, hloubka předvrtání $\geq L + d_1$)	10-15	Řezný olej/Emulse	Doporučené užití